



中华人民共和国国家标准

GB/T 398—2008

代替 GB/T 398—1993

棉本色纱线

Cotton grey yarns

2008-05-23 发布

2008-12-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准在主要技术内容和技术要求等方面参照 2001 乌斯特统计值修订。

本标准与 2001 乌斯特统计值的一致性程度为非等效。采用了梳棉机织物用纱(环锭纺)及精梳棉机织物用纱(环锭纺)中下列统计值作为本标准技术要求中相关技术指标修订的依据:

- a) 纱的百米重量变异系数;
- b) 纱的条干均匀度变异系数;
- c) 单纱断裂强度(cN/tex);
- d) 单纱断裂强力变异系数。

本标准代替 GB/T 398—1993《棉本色纱线》。

本标准与 GB/T 398—1993 相比主要变化如下:

- 纱的百米重量变异系数指标收严;
- 纱的条干均匀度变异系数指标收严;
- 单纱、线断裂强度指标收严;
- 单纱、线断裂强力变异系数指标收严;
- 1 g 内棉结粒数收严;
- 1 g 内棉结杂质总粒数收严;
- 单纱、线断裂强度分优、一、二等指标考核;
- 百米重量偏差分优、一、二等指标考核;
- 单纱一等品增加十万元纱疵考核。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所、鲁泰纺织股份有限公司、中国棉纺织行业协会。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 398—1978、GB/T 398—1993。

棉本色纱线

1 范围

本标准规定了棉本色纱线(以下简称“棉纱线”)的产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于鉴定环锭机制棉纱线的品质,不适用于鉴定特种用途棉纱线的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款,凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准;然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法

GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第2部分:退捻加捻法

GB/T 3292 纺织品 纱条条干不匀试验方法 电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力 and 断裂伸长率的测定

GB/T 4743 纱线线密度的测定 绞纱法

GB/T 9996.2 棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法 第2部分:分别评定法

FZ/T 01050—1997 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

FZ/T 10013.1 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色纱线及染色加工线断裂强力的修正方法

3 分类

3.1 棉纱线的线密度

棉纱线的线密度以1 000 m纱线在公定回潮率时的重量(g)表示,单位为特克斯(tex)。

3.2 棉纱线的公定回潮率

棉纱线的公定回潮率为8.5%。

3.3 棉纱线的标准重量

3.3.1 100 m纱线在公定回潮率为8.5%时的标准重量(g)按式(1)计算:

$$m_g = \frac{T_1}{10} \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中:

m_g ——100 m纱线在公定回潮率时的标准重量,单位为克每百米(g/100 m);

T_1 ——纱线线密度,单位为特克斯(tex)。

3.3.2 100 m纱线的标准干燥重量(g)按式(2)计算:

$$m_d = \frac{T_1}{10.85} \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中:

m_d ——100 m纱线的标准干燥重量,单位为克每百米(g/100 m);

T_c ——纱线线密度,单位为特克斯(tex)。

3.4 单纱和股线的线密度规定

单纱和股线的最后成品设计线密度应与其公称线密度相等。纺股线用的单纱设计线密度应保证股线的设计线密度与公称线密度相等。

3.5 棉纱线的公称线密度系列及其 100 m 的标准重量规定

3.5.1 棉纱的公称线密度系列及其 100 m 的标准重量见表 1。

表 1 棉纱的公称线密度系列及其 100 m 的标准重量

公称线密度系列/ tex	标准干燥重量/ (g/100 m)	公定回潮率为 8.5% 时的标准重量/ (g/100 m)	公称线密度系列/ tex	标准干燥重量/ (g/100 m)	公定回潮率为 8.5% 时的标准重量/ (g/100 m)
4	0.369	0.400	26	2.356	2.600
4.5	0.415	0.450	27	2.488	2.700
5	0.461	0.500	28	2.581	2.800
5.5	0.507	0.550	29	2.673	2.900
6	0.553	0.600	30	2.765	3.000
6.5	0.599	0.650	32	2.949	3.200
7	0.645	0.700	34	3.134	3.400
7.5	0.691	0.750	36	3.318	3.600
8	0.737	0.800	38	3.502	3.800
8.5	0.783	0.850	40	3.687	4.000
9	0.829	0.900	42	3.871	4.200
9.5	0.875	0.950	44	4.055	4.400
10	0.922	1.000	46	4.240	4.600
11	1.014	1.100	48	4.424	4.800
12	1.106	1.200	50	4.608	5.000
13	1.198	1.300	52	4.793	5.200
14	1.290	1.400	54	4.977	5.400
(14.5)	1.336	1.450	56	5.161	5.600
15	1.382	1.500	58	5.346	5.800
16	1.475	1.600	60	5.530	6.000
17	1.567	1.700	64	5.899	6.400
18	1.659	1.800	68	6.267	6.800
19	1.751	1.900	72	6.636	7.200
(19.5)	1.797	1.950	76	7.005	7.600
20	1.843	2.000	80	7.373	8.000
21	1.935	2.100	88	8.111	8.800
22	2.028	2.200	96	8.848	9.600
23	2.120	2.300	120	11.060	12.000
24	2.212	2.400	144	13.272	14.400
25	2.304	2.500	192	17.696	19.200

3.5.2 双股棉线的公称线密度系列及其 100 m 的标准重量见表 2。

表 2 双股棉线的公称线密度系列及其 100 m 的标准重量

公称线密度系列/ tex	标准干燥 重量/ (g/100 m)	公定回潮率为 8.5% 时 的标准重量/ (g/100 m)	公称线密度系列/ tex	标准干燥 重量/ (g/100 m)	公定回潮率为 8.5% 时 的标准重量/ (g/100 m)
4×2	0.737	0.800	24×2	4.424	4.800
4.5×2	0.829	0.900	25×2	4.608	5.000
5×2	0.922	1.000	26×2	4.793	5.200
5.5×2	1.014	1.100	27×2	4.977	5.400
6×2	1.106	1.200	28×2	5.161	5.600
6.5×2	1.198	1.300	29×2	5.346	5.800
7×2	1.290	1.400	30×2	5.530	6.000
7.5×2	1.382	1.500	32×2	5.899	6.400
8×2	1.475	1.600	34×2	6.267	6.800
8.5×2	1.567	1.700	36×2	6.636	7.200
9×2	1.659	1.800	38×2	7.005	7.600
9.5×2	1.751	1.900	40×2	7.373	8.000
10×2	1.843	2.000	42×2	7.742	8.400
11×2	2.028	2.200	44×2	8.111	8.800
12×2	2.212	2.400	46×2	8.479	9.200
13×2	2.396	2.600	48×2	8.848	9.600
14×2	2.581	2.800	50×2	9.217	10.000
(14.5×2)	2.673	2.900	52×2	9.585	10.400
15×2	2.765	3.000	54×2	9.954	10.800
16×2	2.949	3.200	56×2	10.323	11.200
17×2	3.134	3.400	58×2	10.691	11.600
18×2	3.318	3.600	60×2	11.060	12.000
19×2	3.502	3.800	64×2	11.797	12.800
(19.5×2)	3.594	3.900	68×2	12.535	13.600
20×2	3.687	4.000	72×2	13.272	14.400
21×2	3.871	4.200	76×2	14.009	15.200
22×2	4.055	4.400	80×2	14.747	16.000
23×2	4.240	4.600			

3.5.3 三股棉线的公称线密度系列及其 100 m 的标准重量见表 3。

表 3 三股棉线的公称线密度系列及其 100 m 的标准重量

公称线密度系列/ tex	标准干燥 重量/ (g/100 m)	公定回潮率为 8.5% 时 的标准重量/ (g/100 m)	公称线密度系列/ tex	标准干燥 重量/ (g/100 m)	公定回潮率为 8.5% 时 的标准重量/ (g/100 m)
4×3	1.106	1.200	9×3	2.488	2.700
4.5×3	1.244	1.350	9.5×3	2.627	2.850
5×3	1.382	1.500	10×3	2.765	3.000
5.5×3	1.521	1.650	11×3	3.041	3.300
6×3	1.659	1.800	12×3	3.318	3.600
6.5×3	1.797	1.950	13×3	3.594	3.900
7×3	1.935	2.100	14×3	3.871	4.200
7.5×3	2.074	2.250	14.5×3	4.009	4.350
8×3	2.212	2.400	15×3	4.147	4.500
8.5×3	2.350	2.550	16×3	4.424	4.800

表 3 (续)

公称线密度系列/ tex	标准干燥 重量/ (g/100 m)	公定回潮率为 8.5% 时 的标准重量/ (g/100 m)	公称线密度系列/ tex	标准干燥 重量/ (g/100 m)	公定回潮率为 8.5% 时 的标准重量/ (g/100 m)
17×3	4.700	5.100	24×3	6.636	7.200
18×3	4.977	5.400	25×3	6.912	7.500
19×3	5.253	5.700	26×3	7.189	7.800
19.5×3	5.392	5.850	27×3	7.465	8.100
20×3	5.530	6.000	28×3	7.742	8.400
21×3	5.806	6.300	29×3	8.018	8.700
22×3	6.083	6.600	30×3	8.295	9.000
23×3	6.359	6.900			

4 要求

4.1 梳棉纱的要求见表 4。

表 4 梳棉纱的要求

线密度/ tex (英制 支数)	等 别	单纱断裂强力变异		单纱断裂强度/ (cN/tex)	百米重量 偏差/ %	条干均匀度		1 g 内 棉结粒 数/ (粒/g)	1 g 内 棉结杂 质总粒 数/ (粒/g)	实际捻系数 (参考值)		十万里 纱疵/ (个/ 10 ⁵ m)
		系数 CV/ %	变异系数 CV/%			黑板条干均匀度 10 块板比例 (优:—:二:三) 不低于	条干均匀度变异数 CV/%			经纱	纬纱	
8~10 (70~56)	优	10.6	2.2	15.6	±2.0	7:3:0:0	16.5	25	45	380~	310~	10
	一	13.0	3.5	13.6	±2.5	0:7:3:0	19.0	55	95	430	380	30
	二	16.0	4.5	10.6	±3.5	0:0:7:3	22.0	95	145	—	—	—
11~13 (55~44)	优	9.5	2.2	15.8	±2.0	7:3:0:0	16.5	30	55	340~	310~	10
	一	12.5	3.5	13.8	±2.5	0:7:3:0	19.0	65	105	430	380	30
	二	15.5	4.5	10.8	±3.5	0:0:7:3	22.0	105	155	—	—	—
14~15 (43~37)	优	9.5	2.2	16.0	±2.0	7:3:0:0	16.6	30	55	330~	300~	10
	一	12.5	3.5	14.0	±2.5	0:7:3:0	18.5	65	105	420	370	30
	二	15.5	4.5	11.0	±3.5	0:0:7:3	21.5	105	155	—	—	—
16~20 (36~29)	优	9.0	2.2	16.2	±2.0	7:3:0:0	16.5	30	55	330~	300~	10
	一	12.0	3.5	14.2	±2.5	0:7:3:0	18.0	65	105	420	370	30
	二	15.0	4.5	11.2	±3.5	0:0:7:3	21.0	105	155	—	—	—
21~30 (28~19)	优	8.5	2.2	16.4	±2.0	7:3:0:0	14.5	30	55	330~	300~	10
	一	11.5	3.5	14.4	±2.5	0:7:3:0	17.0	65	105	420	370	30
	二	14.5	4.5	11.4	±3.5	0:0:7:3	20.0	105	155	—	—	—
32~34 (18~17)	优	8.0	2.2	16.2	±2.0	7:3:0:0	14.0	35	65	320~	290~	10
	一	11.0	3.5	14.2	±2.5	0:7:3:0	16.5	75	125	410	360	30
	二	14.5	4.5	11.2	±3.5	0:0:7:3	19.5	115	185	—	—	—
36~60 (16~10)	优	7.5	2.2	16.0	±2.0	7:3:0:0	13.5	35	65	320~	290~	10
	一	10.5	3.5	14.0	±2.5	0:7:3:0	16.0	75	125	410	360	30
	二	14.0	4.5	11.0	±3.5	0:0:7:3	19.0	115	185	—	—	—

表 4 (续)

线密度/ tex (英制 支数)	等 别	单纱断裂 强力变异 系数 CV/ %	百米重量 变异系数 CV/%	单纱断 裂强度/ (cN/tex)	百米重 量偏差/ %	条干均匀度		1 g 内 棉结粒 数/ (粒/g)	1 g 内 棉结杂 质总粒 数/ (粒/g)	实际捻系数 (参考值)		十万里 纱疵/ (个/ 10 ⁵ m)
						黑板条干均匀度 10 块板比例 (优:一:二:三) 不低于	条干均匀 度变异数 CV/% ≤			经纱	纬纱	
64~80 (9~7)	优	7.0	2.2	15.8	±2.0	7:3:0:0	13.0	35	65	320~ 410	290~ 360	10 30 —
	一	10.0	3.5	13.8	±2.5	0:7:3:0	15.5	75	125			
	二	13.5	4.5	10.8	±3.5	0:0:7:3	18.5	115	185			
88~192 (6~3)	优	6.5	2.2	15.6	±2.0	7:3:0:0	12.5	35	65	320~ 410	290~ 360	10 30 —
	一	9.5	3.5	13.6	±2.5	0:7:3:0	15.0	75	125			
	二	13.0	4.5	10.6	±3.5	0:0:7:3	18.0	115	185			

注:十万里纱疵为 FZ/T 01050—1997 中规定的纱疵 A₁+B₁+C₁+D₂ 之和。(以下同此)

4.2 精梳棉纱的要求见表 5。

表 5 精梳棉纱的要求

线密度/ tex (英制 支数)	等 别	单纱断裂 强力变异 系数 CV/ %	百米重量 变异系数 CV/%	单纱断 裂强度/ (cN/tex)	百米重 量偏差/ %	条干均匀度		1 g 内 棉结粒 数/ (粒/g)	1 g 内 棉结杂 质总粒 数/ (粒/g)	实际捻系数 (参考值)		十万里 纱疵/ (个/ 10 ⁵ m)
						黑板条干均匀度 10 块板比例 (优:一:二:三) 不低于	条干均匀 度变异数 CV/% ≤			经纱	纬纱	
4~4.5 (150~ 131)	优	12.0	2.0	17.6	±2.0	7:3:0:0	16.5	20	25	340~ 430	310~ 360	5 20 —
	一	14.5	3.0	15.6	±2.5	0:7:3:0	19.0	45	55			
	二	17.5	4.0	12.6	±3.5	0:0:7:3	22.0	70	85			
5~5.5 (130~ 111)	优	11.5	2.0	17.6	±2.0	7:3:0:0	16.5	20	25	340~ 430	310~ 360	5 20 —
	一	14.0	3.0	15.6	±2.5	0:7:3:0	19.0	45	55			
	二	17.0	4.0	12.6	±3.5	0:0:7:3	22.0	70	85			
6~6.5 (110~ 91)	优	11.0	2.0	17.8	±2.0	7:3:0:0	15.5	20	25	330~ 400	300~ 350	5 20 —
	一	13.5	3.0	15.8	±2.5	0:7:3:0	18.0	45	55			
	二	16.5	4.0	12.8	±3.5	0:0:7:3	21.0	70	85			
7~7.5 (90~ 71)	优	10.5	2.0	17.8	±2.0	7:3:0:0	15.0	20	25	330~ 400	300~ 350	5 20 —
	一	13.0	3.0	15.8	±2.5	0:7:3:0	17.5	45	55			
	二	16.0	4.0	12.8	±3.5	0:0:7:3	20.5	70	85			
8~10 (70~ 56)	优	9.5	2.0	18.0	±2.0	7:3:0:0	14.5	20	25	330~ 400	300~ 350	5 20 —
	一	12.5	3.0	16.0	±2.5	0:7:3:0	17.0	45	55			
	二	15.5	4.0	13.0	±3.5	0:0:7:3	19.5	70	85			
11~13 (55~ 44)	优	8.5	2.0	18.0	±2.0	7:3:0:0	14.0	15	20	330~ 400	300~ 350	5 20 —
	一	11.5	3.0	16.0	±2.5	0:7:3:0	16.0	35	45			
	二	14.5	4.0	13.0	±3.5	0:0:7:3	18.5	55	75			
14~15 (43~ 37)	优	8.0	2.0	15.8	±2.0	7:3:0:0	13.5	15	20	330~ 400	300~ 350	5 20 —
	一	11.0	3.0	14.4	±2.5	0:7:3:0	15.5	35	45			
	二	14.0	4.0	12.4	±3.5	0:0:7:3	18.0	55	75			

表 5 (续)

线密度/ tex (英制 支数)	等 别	单纱断裂	百米重量	单纱断	百米重 量偏差/ %	条干均匀度		1g内	1g内	实际捻系数		十万里
		强力变异	变异系数	裂强度/ (cN/tex)		黑板条干均匀度	条干均匀	棉结粒	棉结杂	(参考值)		纱疵/ (个
		系数 CV/ %	CV/%			10 块板比例	度变异数	数/ (粒/g)	质总粒	经纱	纬纱	10 ⁵ m)
		≤	≤	≥		(优:一:二:三) 不低于	CV/%	≤	≤			≤
16~20 (36~29)	优	7.5	2.0	15.8	±2.0	7:3:0:0	13.0	15	20	320~ 390	290~ 340	5
	一	10.5	3.0	14.4	±2.5	0:7:3:0	15.0	35	45			20
	二	13.5	4.0	12.4	±3.5	0:0:7:3	17.5	55	75			—
21~30 (28~19)	优	7.0	2.0	16.0	±2.0	7:3:0:0	12.5	15	20	320~ 390	290~ 340	5
	一	10.0	3.0	14.6	±2.5	0:7:3:0	14.5	35	45			20
	二	13.0	4.0	12.6	±3.5	0:0:7:3	17.0	55	75			—
32~36 (18~16)	优	6.5	2.0	16.0	±2.0	7:3:0:0	12.0	15	20	320~ 390	290~ 340	5
	一	9.5	3.0	14.6	±2.5	0:7:3:0	14.0	35	45			20
	二	12.5	4.0	12.6	±3.5	0:0:7:3	16.5	55	75			—

4.3 梳棉股线的要求见表 6。

表 6 梳棉股线的要求

线密度/ tex(英制支数)	等 别	单线断裂 强力变异	百米重量 变异系数	单线断裂 强度/ 百米重	百米重 量偏差/ %	1 g 内棉 结粒数/ (粒/g)	1 g 内棉结 杂质总粒 数/(粒/g)	实际捻系数 (参考值)	
		系数 CV/ %	CV/%	强度/ 量偏差/ %		≤	≤	经纱	纬纱
8×2~10×2 (70/2~56/2)	优	8.0	1.5	17.8	±2.0	20	30	400~530	360~470
	一	11.0	2.5	15.6	±2.5	40	70		
	二	14.0	3.5	12.2	±3.5	65	95		
11×2~20×2 (55/2~29/2)	优	7.5	1.5	18.2	±2.0	20	40	400~530	360~470
	一	10.5	2.5	15.8	±2.5	40	75		
	二	13.5	3.5	12.4	±3.5	70	105		
21×2~30×2 (28/2~19/2)	优	7.0	1.5	18.8	±2.0	20	40	400~530	360~470
	一	10.0	2.5	16.6	±2.5	40	75		
	二	13.0	3.5	13.2	±3.5	70	105		
32×2~60×2 (18/2~10/2)	优	6.5	1.5	18.6	±2.0	20	40	400~530	360~470
	一	9.5	2.5	16.4	±2.5	40	75		
	二	12.5	3.5	13.0	±3.5	70	105		
64×2~80×2 (9/2~7/2)	优	6.0	1.5	18.2	±2.0	20	40	400~530	360~470
	一	9.0	2.5	15.8	±2.5	40	75		
	二	12.0	3.5	12.4	±3.5	70	105		
8×3~10×3 (70/3~56/3)	优	5.5	1.5	20.2	±2.0	12	30	400~530	360~470
	一	8.5	2.5	16.0	±2.5	30	65		
	二	11.5	3.5	13.8	±3.5	55	90		
11×3~20×3 (55/3~29/3)	优	5.0	1.5	20.6	±2.0	15	35	400~530	360~470
	一	8.0	2.5	17.8	±2.5	35	70		
	二	11.0	3.5	14.0	±3.5	65	100		
21×3~30×3 (28/3~19/3)	优	4.5	1.5	21.4	±2.0	15	35	400~530	360~470
	一	7.5	2.5	18.8	±2.5	35	70		
	二	11.0	3.5	16.8	±3.5	65	100		

4.4 精梳棉股线的要求见表7。

表7 精梳棉股线的要求

线密度/ tex (英制支数)	等别	单线断裂 强力变异 系数 CV/ %	百米重量 变异系数 CV/%	单线断裂 强度/ (cN/tex)	百米重 量偏差/ %	1 g 内棉 结粒数/ (粒/g)	1 g 内棉结 杂质总粒 数/(粒/g)	实际捻系数 (参考值)	
		≤	≤	≥		≤	≤	经纱	纬纱
4×2~4.5×2 (150/2~131/2)	优	9.0	1.5	21.0	±2.0	15	20	360~480	320~440
	一	11.5	2.5	18.6	±2.5	30	35		
	二	14.0	3.5	15.0	±3.5	50	55		
5×2~5.5×2 (130/2~111/2)	优	8.5	1.5	21.0	±2.0	15	20	360~480	320~440
	一	11.0	2.5	18.6	±2.5	30	35		
	二	13.5	3.5	15.0	±3.5	50	55		
6×2~7.5×2 (110/2~71/2)	优	8.0	1.5	21.4	±2.0	15	20	380~500	340~460
	一	10.5	2.5	19.0	±2.5	30	35		
	二	13.0	3.5	15.4	±3.5	50	55		
8×2~10×2 (70/2~56/2)	优	7.5	1.5	21.6	±2.0	15	20	380~500	340~460
	一	10.0	2.5	19.2	±2.5	30	35		
	二	12.5	3.5	15.6	±3.5	50	55		
11×2~20×2 (55/2~29/2)	优	7.0	1.5	18.2	±2.0	12	15	380~500	340~460
	一	9.5	2.5	16.6	±2.5	22	30		
	二	12.0	3.5	14.2	±3.5	40	50		
21×2~24×2 (28/2~24/2)	优	6.5	1.5	18.4	±2.0	12	15	380~500	340~460
	一	9.0	2.5	16.8	±2.5	22	30		
	二	11.5	3.5	14.4	±3.5	40	50		
4×3~4.5×3 (150/3~131/3)	优	6.5	1.5	22.8	±2.0	10	13	360~480	310~430
	一	9.0	2.5	20.2	±2.5	25	30		
	二	11.5	3.5	16.4	±3.5	40	50		
5×3~5.5×3 (130/3~111/3)	优	6.5	1.5	22.8	±2.0	10	13	360~480	310~430
	一	9.0	2.5	20.2	±2.5	25	30		
	二	11.5	3.5	16.4	±3.5	40	50		
6×3~7.5×3 (110/3~71/3)	优	6.0	1.5	23.0	±2.0	10	13	380~500	320~440
	一	8.5	2.5	20.4	±2.5	25	30		
	二	11.0	3.5	16.6	±3.5	40	50		
8×3~10×3 (70/3~56/3)	优	5.5	1.5	23.4	±2.0	10	13	380~500	320~440
	一	8.0	2.5	20.8	±2.5	25	30		
	二	10.5	3.5	16.8	±3.5	40	50		
11×3~20×3 (55/3~29/3)	优	5.0	1.5	22.0	±2.0	6	8	380~500	320~440
	一	7.5	2.5	19.8	±2.5	20	25		
	二	10.0	3.5	16.4	±3.5	30	40		
21×3~24×3 (28/3~24/3)	优	4.5	1.5	20.8	±2.0	6	8	380~500	320~440
	一	7.0	2.5	19.0	±2.5	20	25		
	二	9.5	3.5	16.4	±3.5	30	40		

4.5 梳棉织布起绒(包括刮绒和割绒)用纱的要求见表8。

表8 梳棉织布起绒(包括刮绒和割绒)用纱的要求

线密度/ tex (英制 支数)	等 别	单纱断裂 强力变异 系数 CV/ %	百米重量 变异系数 CV/%	单纱断 裂强度/ (cN/tex)	百米重 量偏差/ %	条干均匀度		1 g 内 棉结粒 数/ (粒/g)	1 g 内 棉结杂 质总粒 数/ (粒/g)	实际捻系数 (参考值) ≤	十万米 纱疵/ (个/ 10 ⁵ m)
		≤	≤	≥	≤	黑板条干均匀度 10 块板比例 (优:—:二:三) 不低于	条干均匀 度变异数 CV/% ≤	≤	≤		≤
8~10 (70~56)	优	10.0	2.2	14.6	±2.0	7:3:0:0	17.0	30	50	340	10
	一	13.0	3.5	12.6	±2.5	0:7:3:0	19.5	60	100		30
	二	16.0	4.5	9.6	±3.5	0:0:7:3	22.5	100	150		—
11~13 (55~44)	优	9.5	2.2	14.8	±2.0	7:3:0:0	17.0	35	60	340	10
	一	12.5	3.5	12.8	±2.5	0:7:3:0	19.5	70	110		30
	二	15.5	4.5	9.8	±3.5	0:0:7:3	22.5	110	160		—
14~15 (43~37)	优	9.5	2.2	15.0	±2.0	7:3:0:0	16.5	35	60	340	10
	一	12.5	3.5	13.0	±2.5	0:7:3:0	19.0	70	110		30
	二	15.5	4.5	10.0	±3.5	0:0:7:3	22.0	110	160		—
16~20 (36~29)	优	9.0	2.2	15.2	±2.0	7:3:0:0	15.5	35	60	340	10
	一	12.0	3.5	13.2	±2.5	0:7:3:0	18.0	70	110		30
	二	15.0	4.5	10.2	±3.5	0:0:7:3	21.0	110	160		—
21~30 (28~19)	优	8.5	2.2	15.4	±2.0	7:3:0:0	15.0	35	60	340	10
	一	11.5	3.5	13.4	±2.5	0:7:3:0	17.5	70	110		30
	二	14.5	4.5	10.4	±3.5	0:0:7:3	20.5	110	160		—
32~34 (18~17)	优	8.0	2.2	15.2	±2.0	7:3:0:0	14.5	40	70	330	10
	一	11.0	3.5	13.2	±2.5	0:7:3:0	17.0	80	130		30
	二	14.5	4.5	10.2	±3.5	0:0:7:3	20.0	120	190		—
36~60 (16~10)	优	7.5	2.2	15.0	±2.0	7:3:0:0	14.0	40	70	330	10
	一	10.5	3.5	13.0	±2.5	0:7:3:0	16.5	80	130		30
	二	14.0	4.5	10.0	±3.5	0:0:7:3	19.5	120	190		—
64~80 (9~7)	优	7.0	2.2	14.8	±2.0	7:3:0:0	13.5	40	70	330	10
	一	10.0	3.5	12.8	±2.5	0:7:3:0	16.0	80	130		30
	二	13.5	4.5	9.8	±3.5	0:0:7:3	19.0	120	190		—
88~192 (6~3)	优	6.5	2.2	14.6	±2.0	7:3:0:0	13.0	40	70	330	10
	一	9.5	3.5	12.6	±2.5	0:7:3:0	15.5	80	130		30
	二	13.0	4.5	9.6	±3.5	0:0:7:3	18.5	120	190		—

4.6 精梳棉织布起绒(包括刮绒和割绒)用纱的要求见表9。

表9 精梳棉织布起绒(包括刮绒和割绒)用纱的要求

线密度/ tex (英制 支数)	等 别	单纱断裂 强力变异 系数 CV/ %	百米重量 变异系数 CV/%	单纱断 裂强度/ (cN/tex)	百米重 量偏差/ %	条干均匀度		1 g 内 棉结粒 数/ (粒/g)	1 g 内 棉结杂 质总粒 数/(粒/g)	实际捻系数 (参考值) ≤	十万里 纱疵/ (个/ 10 ⁵ m)
						黑板条干均匀度	条干均匀				
						10 块板比例 (优:一:二:三) 不低于	度变异数 CV/% ≤				
11~15 (55~37)	优	8.5	2.0	14.8	±2.0	7:3:0:0	14.0	15	20	320	5
	一	11.5	3.0	13.4	±2.5	0:7:3:0	16.0	35	45		20
	二	14.5	4.0	11.4	±3.5	0:0:7:3	18.5	55	75		—
16~20 (36~29)	优	7.5	2.0	14.8	±2.0	7:3:0:0	13.5	15	20	320	5
	一	10.5	3.0	13.4	±2.5	0:7:3:0	15.5	35	45		20
	二	13.5	4.0	11.4	±3.5	0:0:7:3	18.0	55	75		—
21~30 (28~19)	优	7.0	2.0	15.0	±2.0	7:3:0:0	13.0	15	20	320	5
	一	10.0	3.0	13.6	±2.5	0:7:3:0	15.0	35	45		20
	二	13.0	4.0	11.6	±3.5	0:0:7:3	17.5	55	75		—
32~36 (18~16)	优	6.5	2.0	15.0	±2.0	7:3:0:0	12.5	15	20	320	5
	一	9.5	3.0	13.6	±2.5	0:7:3:0	14.5	35	45		20
	二	12.5	4.0	11.6	±3.5	0:0:7:3	17.0	55	75		—

4.7 梳棉纱、精梳棉纱条干均匀度标准样照编号见表10。

表10 梳棉纱、精梳棉纱条干均匀度标准样照编号

品 种	线密度/tex(英制支数)	标准样照号
梳棉纱	8~10 (70~56)	优等 000 一等 001
	11~15 (55~37)	优等 010 一等 011
	16~20 (36~29)	优等 020 一等 021
	21~30 (28~19)	优等 030 一等 031
	32~60 (18~10)	优等 040 一等 041
	64~192 (9~3)	优等 060 一等 061
	7.5 及以下 (71 及以上)	优等 200 一等 201
	8~15 (70~37)	优等 210 一等 211
	16~30 (36~19)	优等 220 一等 221
	32 及以上 (18 及以下)	优等 230 一等 231

4.8 分等规定

4.8.1 棉纱线规定以同品种一昼夜的生产量为一批,按规定的试验周期和各项试验方法进行试验,并按其结果评定棉纱线的品等。

4.8.2 棉纱线的品等分为优等、一等、二等,低于二等指标者作三等。

4.8.3 棉纱的品等由单线断裂强力变异系数、百米重量变异系数、单线断裂强度、百米重量偏差、条干均匀度、1 g 内棉结粒数、1 g 内棉结杂质总粒数、十千米纱疵八项中最低的一项评定。

4.8.4 棉线的品等由单线断裂强力变异系数、百米重量变异系数、单线断裂强度、百米重量偏差、1 g 内棉结粒数及 1 g 内棉结杂质总粒数六项中最低的一项品等评定。

4.8.5 检验单纱条干均匀度可以选用黑板条干均匀度或条干平均均匀度变异系数两者中的任何一种。但一经确定,不得任意变更。发生质量争议时,以条干均匀度变异系数为准。

4.9 棉纱线重量偏差月度累积,应按产量进行加权平均。全月生产在 15 批以上的品种,应控制在 $\pm 0.5\%$ 及以内。

5 试验方法

5.1 试验条件

5.1.1 各项试验应在各方法标准规定的标准条件下进行。

5.1.2 快速试验,由于生产需要,要求迅速检验产品的质量,可采用快速试验方法。快速试验可以在接近车间温湿度条件下进行,但试验地点的温湿度应稳定,并不得故意偏离标准条件。

5.2 试验周期

一般为两天试验一次,以一次试验为准,作为该周期内纱线的分等依据。但周期一经确定,不得任意变更。十千米纱疵试验周期可适当延长,但不得超过两周。

5.3 试样及百米重量变异系数、百米重量偏差的试验方法

5.3.1 纱线的黑板条干均匀度、1 g 内棉结粒数及 1 g 内棉结杂质总粒数、十千米纱疵的检验皆采用筒子纱(直接纬纱用管纱),其他各项指标的试验可采用管纱,用户对产品质量有异议时,则以成品质量检验为准。

5.3.2 百米重量变异系数、百米重量偏差的取样数及试验次数见表 11。

表 11 管纱取样数和试验次数

生产同一品种的 开台数	1	2	3	4	5	6	7	8~9	10	11~14	15	16~29	30 及 以上
每台台上采取 管纱数	30	15	10	7~8	6	5	4~5	3~4	3	2~3	2	1~2	1
每个管纱上 抽取续数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
全部机台总 试验次数	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30 及以上

生产厂为减少拔管数,开台数在5台及以下的品种,可拔取15管,每管摇取2缕。

5.3.3 百米重量变异系数和百米重量偏差的试验方法按照GB/T 4743执行,其中百米重量变异系数采用程序1,线密度采用程序3,百米重量偏差按式(3)计算:

$$\text{百米重量偏差}(\%) = \frac{\text{试样实际干燥重量} - \text{试样设计干燥重量}}{\text{试样设计干燥重量}} \times 100 \quad \dots\dots\dots(3)$$

5.4 单纱(线)断裂强度及单纱(线)断裂强力变异系数的试验方法

5.4.1 单纱(线)断裂强度及单纱(线)断裂强力变异系数的试验可与百米重量变异系数、百米重量偏差用同一份试样,单纱每份试样30个管纱、每管测试2次,总数为60次(开台数在5台及以下者可每份试样15个管纱,每管试4次),股线每份试样15个管纱,每管测2次,总数为30次。采用全自动纱线强力试验仪的取样数,纱线均为20个管,每管测5次,总数为100次。试验报告应注明所用的强力试验仪类型。

5.4.2 单纱(线)断裂强度及单纱(线)断裂强力变异系数的试验方法按照GB/T 3916执行。

5.4.3 单纱(线)断裂强度如不在标准大气条件下进行试验,其测试强力应按FZ/T 10013.1进行修正,修正系数见附录A。

5.4.4 单纱(线)断裂强度的回潮率可采用百米重量偏差试验的同一份回潮率数据,核算修正强力,但如两种试验不在同一条件下测试时,其回潮率应另行测试,每份试样重量不少于50g。

5.5 黑板条干均匀度、1g内棉结粒数、1g内棉结杂质总粒数试验方法

按GB/T 9996.2规定执行。

5.6 条干均匀度变异系数试验方法

按照GB/T 3292规定执行。

5.7 十万里疵检验方法

按照FZ/T 01050规定执行。

5.8 纱线捻度试验方法

按GB/T 2543.1~2543.2规定执行。

纱线捻度试验的取样:各品种、各机台每季度至少轮试一次,试样在各机台上均匀随机采取每台2只管纱,但不得在同一锭带上拔取,每管测2次,总数40次。捻度齿轮调换或其他机械工艺上的调整影响捻度时,都应随时试验。

5.9 纱线成包净重量

5.9.1 在确定纱线在公定回潮率时的重量时,应进行回潮率试验,然后计算公定回潮率时的重量。测试回潮率的仪器,管纱线和绞纱线用电热烘箱,筒子纱线可用电热烘箱,也可用筒子测湿仪。

5.9.2 管纱线或筒子纱线的取样,每批量在2t及以下时,每0.2t取样一个,但不得少于六个,批量在2t以上,其超过2t的部分,每0.5t取一个,取样应随机均匀,并注意生产班次的代表性。管纱线或筒子纱线采用烘箱试验方法时(筒子纱线应采取距边纱层厚度的6mm以上处),可采用间接称重法或直接称重法。

5.9.2.1 间接称重法:采样前将管纱线或筒子纱线称重,然后摇取试样,采样后再将管纱线或筒子纱线称重,两次称重的差数即为试样烘前重量。然后将试样放入烘箱中烘干,称重,再计算回潮率。

5.9.2.2 直接称重法:先将筒子纱外层去除6mm以上,然后剥取内层棉纱(总重量不少于150g)将其称重,作为试样烘前重量。然后放入烘箱中烘干,称重,再计算回潮率。

5.9.3 绞纱线的取样,每批量在2t及以下的取样总重量不少于75g,2t以上取样总重量不少于150g。

5.9.4 烘箱测试回潮率按照 GB/T 4743 执行。

筒子纱线采用测湿仪试验时,应按筒子纱线测湿仪试验方法进行,在取得筒子试样后,立即进行测试,以避免回潮率变化。每月至少一次应以烘箱测试法核对回潮率的测试结果,并根据核对的数据校正修正系数。

5.9.5 在成包过程中,如因温湿度升降而影响回潮率变化时,可按温湿度情况,分阶段进行回潮率试验,根据不同阶段的试验回潮率,分别计算不同阶段的成包干燥重量,不得混淆。

5.9.6 根据实际回潮率,按式(4)计算纱线在公定回潮率时的重量。

$$\text{纱线在公定回潮率时的重量} = \frac{\text{取样时该批纱线实际重量} \times \frac{100 + \text{公定回潮率}(\%)}{100 + \text{该批纱线试样的实际回潮率}(\%)}}{\dots\dots\dots (4)}$$

5.10 绞纱线成包规定

绞纱线成包净重量偏差按同一批的纱线试验,每份试样采取 3 个中包或大包,每个中包或大包中采取 6 个小包,每个小包中采取 2 个大绞,每大绞取 1 小绞,共取 36 整绞,称其重量,计算每小绞实际平均重量,并立即取出 6 个整绞作回潮率试验,求得实际回潮率,按式(5)计算公定回潮率时的每小绞平均重量。

$$\text{小绞在公定回潮率时的平均重量} = \frac{\text{小绞的实际平均重量} \times \frac{100 + \text{公定回潮率}(\%)}{100 + \text{小绞实际回潮率}(\%)}}{\dots\dots\dots (5)}$$

从其余 30 绞中,每绞各抽取一绞作线密度试验,求得公定回潮率时的实际线密度,然后按式(6)计算该批绞纱线成包净重量偏差。

$$\text{绞纱线成包净重量偏差}(\%) = \left[\frac{\text{小绞在公定回潮率时的平均重量} \times \text{公称线密度}}{\text{小绞公称重量} \times \text{实际线密度}} - 1 \right] \times 100 \dots\dots\dots (6)$$

5.11 试验结果的表示

一批纱线的各种试验结果是由该种试验的全部试验值的计算结果表示,各种试验结果的计算精确度除已规定者外,按表 12 规定执行。

表 12 计算值的数值修约规定

项 目	要求小数点后有效位数
单纱(线)断裂强度/(cN/tex)	1
单纱(线)断裂强力变异系数 CV/%	1
百米重量变异系数 CV/%	1
条干均匀度变异系数 CV/%	1
黑板条干均匀度/块	整数
1 g 内棉结粒数及 1 g 内棉结杂质总粒数/(粒/g)	整数
十万里纱疵/(个/10 ⁵ m)	整数
百米重量偏差/%	1
百米重量(每批平均)/(g/100 m)	3
平均线密度/tex	1
修正强力用回潮率/%	1
折算重量用回潮率/%	2
捻系数	整数

6 检验规则

按照 FZ/T 10007 规定执行。

7 标志、包装

按 FZ/T 10008 规定执行。

8 其他

用户对本标准有特殊要求者,生产厂与用户可另订协议。

附录 A
(规范性附录)

温度与回潮率对棉制品、本色纱线断裂强力的修正方法

A.1 棉本色纱、绞纱断裂强力的温度和回潮率修正系数见表 A.1。

表 A.1 棉本色纱、绞纱断裂强力的温度和回潮率修正系数

温度/℃	回 潮 率/%													
	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2	5.3
5	1.233	1.222	1.212	1.203	1.193	1.184	1.175	1.166	1.157	1.149	1.141	1.133	1.125	1.118
6	1.234	1.224	1.214	1.204	1.194	1.185	1.176	1.167	1.159	1.150	1.142	1.134	1.126	1.119
7	1.235	1.225	1.215	1.205	1.196	1.186	1.177	1.168	1.160	1.151	1.143	1.135	1.127	1.120
8	1.237	1.227	1.217	1.207	1.197	1.188	1.179	1.170	1.161	1.153	1.145	1.137	1.129	1.121
9	1.239	1.229	1.219	1.209	1.199	1.190	1.181	1.172	1.163	1.155	1.147	1.138	1.131	1.123
10	1.242	1.232	1.221	1.211	1.202	1.192	1.183	1.174	1.166	1.157	1.149	1.141	1.133	1.125
11	1.245	1.234	1.224	1.214	1.205	1.195	1.186	1.177	1.168	1.160	1.151	1.143	1.135	1.128
12	1.248	1.238	1.227	1.217	1.208	1.198	1.189	1.180	1.171	1.162	1.154	1.146	1.138	1.130
13	1.252	1.241	1.231	1.221	1.211	1.201	1.192	1.183	1.174	1.166	1.157	1.149	1.141	1.133
14	1.255	1.245	1.235	1.224	1.215	1.205	1.196	1.187	1.178	1.169	1.161	1.152	1.144	1.136
15	1.260	1.249	1.239	1.228	1.219	1.209	1.200	1.190	1.182	1.173	1.164	1.156	1.148	1.140
16	1.265	1.254	1.243	1.233	1.223	1.213	1.204	1.195	1.186	1.177	1.168	1.160	1.152	1.144
17	1.270	1.259	1.248	1.238	1.228	1.218	1.209	1.199	1.190	1.181	1.173	1.164	1.156	1.148
18	1.275	1.264	1.254	1.243	1.233	1.223	1.214	1.204	1.195	1.186	1.177	1.169	1.161	1.152
19	1.281	1.270	1.259	1.249	1.238	1.228	1.219	1.209	1.200	1.191	1.182	1.174	1.165	1.157
20	1.287	1.276	1.265	1.255	1.244	1.234	1.225	1.215	1.206	1.197	1.188	1.179	1.171	1.162
21	1.294	1.283	1.272	1.261	1.251	1.241	1.231	1.221	1.212	1.202	1.194	1.185	1.176	1.168
22	1.301	1.290	1.279	1.268	1.257	1.247	1.237	1.227	1.218	1.209	1.200	1.191	1.182	1.174
23	1.309	1.298	1.286	1.275	1.265	1.254	1.244	1.234	1.225	1.215	1.206	1.197	1.188	1.180
24	1.317	1.305	1.294	1.283	1.272	1.262	1.251	1.241	1.232	1.222	1.213	1.204	1.195	1.187
25	1.327	1.314	1.302	1.291	1.280	1.270	1.259	1.249	1.239	1.230	1.220	1.211	1.202	1.194
26	1.335	1.323	1.311	1.300	1.289	1.278	1.267	1.257	1.247	1.237	1.228	1.219	1.210	1.201
27	1.344	1.332	1.320	1.309	1.298	1.287	1.276	1.266	1.256	1.246	1.236	1.227	1.218	1.209
28	1.355	1.342	1.330	1.318	1.307	1.296	1.285	1.275	1.264	1.254	1.245	1.235	1.226	1.217
29	1.365	1.353	1.341	1.328	1.317	1.306	1.295	1.284	1.274	1.263	1.254	1.244	1.235	1.226
30	1.377	1.364	1.351	1.339	1.328	1.316	1.305	1.294	1.284	1.273	1.263	1.253	1.244	1.235
31	1.389	1.376	1.363	1.351	1.339	1.327	1.316	1.305	1.294	1.283	1.273	1.263	1.254	1.244
32	1.401	1.388	1.375	1.362	1.350	1.339	1.327	1.316	1.305	1.294	1.284	1.274	1.264	1.254
33	1.414	1.401	1.388	1.375	1.363	1.351	1.339	1.327	1.316	1.305	1.295	1.285	1.275	1.265
34	1.428	1.415	1.401	1.388	1.375	1.363	1.351	1.340	1.328	1.317	1.307	1.296	1.286	1.276
35	1.443	1.429	1.415	1.402	1.389	1.377	1.364	1.353	1.341	1.330	1.319	1.308	1.298	1.288

表 A.1 (续)

温度/℃	回 潮 率/%													
	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9	6.0	6.1	6.2	6.3	6.4	6.5	6.6	6.7
5	1.110	1.103	1.096	1.089	1.082	1.075	1.069	1.063	1.056	1.050	1.044	1.039	1.033	1.028
6	1.111	1.104	1.097	1.090	1.083	1.076	1.070	1.064	1.057	1.051	1.045	1.040	1.034	1.029
7	1.112	1.105	1.098	1.091	1.084	1.078	1.071	1.065	1.059	1.052	1.047	1.041	1.035	1.030
8	1.114	1.106	1.099	1.092	1.086	1.079	1.072	1.066	1.060	1.054	1.048	1.042	1.036	1.031
9	1.116	1.108	1.101	1.094	1.087	1.081	1.074	1.068	1.061	1.055	1.049	1.044	1.038	1.032
10	1.118	1.110	1.103	1.096	1.089	1.083	1.076	1.070	1.063	1.057	1.051	1.045	1.040	1.034
11	1.120	1.113	1.105	1.098	1.091	1.085	1.078	1.072	1.065	1.059	1.053	1.048	1.042	1.036
12	1.123	1.115	1.108	1.101	1.094	1.087	1.081	1.074	1.068	1.062	1.056	1.050	1.044	1.038
13	1.126	1.118	1.111	1.104	1.097	1.090	1.083	1.077	1.070	1.064	1.058	1.052	1.047	1.041
14	1.129	1.121	1.114	1.107	1.100	1.093	1.086	1.080	1.073	1.067	1.061	1.055	1.049	1.044
15	1.132	1.125	1.117	1.110	1.103	1.096	1.089	1.083	1.077	1.070	1.064	1.058	1.052	1.047
16	1.136	1.128	1.121	1.114	1.107	1.100	1.093	1.086	1.080	1.074	1.068	1.062	1.056	1.050
17	1.140	1.132	1.125	1.118	1.111	1.104	1.097	1.090	1.084	1.077	1.071	1.065	1.059	1.053
18	1.145	1.137	1.129	1.122	1.115	1.108	1.101	1.094	1.088	1.081	1.075	1.069	1.063	1.057
19	1.149	1.141	1.134	1.126	1.119	1.112	1.105	1.099	1.092	1.085	1.079	1.073	1.067	1.061
20	1.154	1.146	1.139	1.131	1.124	1.117	1.110	1.103	1.097	1.090	1.084	1.078	1.072	1.066
21	1.160	1.152	1.144	1.137	1.129	1.122	1.115	1.108	1.102	1.095	1.089	1.082	1.076	1.070
22	1.166	1.158	1.150	1.142	1.135	1.128	1.120	1.113	1.107	1.100	1.094	1.087	1.081	1.075
23	1.172	1.164	1.156	1.148	1.141	1.133	1.126	1.119	1.112	1.106	1.099	1.093	1.086	1.080
24	1.178	1.170	1.162	1.154	1.147	1.139	1.132	1.125	1.118	1.111	1.105	1.098	1.092	1.086
25	1.185	1.177	1.169	1.161	1.153	1.146	1.138	1.131	1.124	1.117	1.111	1.104	1.098	1.092
26	1.192	1.184	1.176	1.168	1.160	1.153	1.145	1.138	1.131	1.124	1.117	1.111	1.104	1.098
27	1.200	1.192	1.183	1.175	1.167	1.160	1.152	1.145	1.138	1.131	1.124	1.117	1.111	1.104
28	1.208	1.200	1.191	1.183	1.175	1.167	1.160	1.152	1.145	1.138	1.131	1.124	1.118	1.111
29	1.217	1.208	1.199	1.191	1.183	1.175	1.168	1.160	1.153	1.145	1.138	1.132	1.125	1.118
30	1.226	1.217	1.208	1.200	1.192	1.184	1.176	1.168	1.161	1.153	1.146	1.139	1.133	1.126
31	1.235	1.226	1.217	1.209	1.201	1.192	1.184	1.177	1.169	1.162	1.155	1.148	1.141	1.134
32	1.245	1.236	1.227	1.218	1.210	1.202	1.194	1.186	1.178	1.171	1.163	1.156	1.149	1.142
33	1.255	1.246	1.237	1.228	1.220	1.211	1.203	1.195	1.187	1.180	1.172	1.165	1.158	1.151
34	1.266	1.257	1.248	1.239	1.230	1.221	1.213	1.205	1.197	1.189	1.182	1.174	1.167	1.160
35	1.278	1.268	1.259	1.250	1.241	1.232	1.224	1.215	1.207	1.200	1.192	1.184	1.177	1.170

表 A.1 (续)

温度/℃	回 潮 率/%														
	6.8	6.9	7.0	7.1	7.2	7.3	7.4	7.5	7.6	7.7	7.8	7.9	8.0	8.1	
5	1.022	1.017	1.012	1.007	1.002	0.997	0.992	0.988	0.983	0.979	0.975	0.970	0.966	0.962	
6	1.023	1.018	1.013	1.008	1.003	0.998	0.993	0.989	0.984	0.980	0.976	0.971	0.967	0.963	
7	1.024	1.019	1.014	1.009	1.004	0.999	0.994	0.990	0.985	0.981	0.977	0.972	0.968	0.964	
8	1.026	1.020	1.015	1.010	1.005	1.000	0.996	0.991	0.986	0.982	0.978	0.974	0.969	0.965	
9	1.027	1.022	1.017	1.011	1.006	1.002	0.997	0.992	0.988	0.983	0.979	0.975	0.971	0.967	
10	1.029	1.023	1.018	1.013	1.008	1.003	0.999	0.994	0.989	0.985	0.981	0.976	0.972	0.968	
11	1.031	1.025	1.020	1.015	1.010	1.005	1.000	0.996	0.991	0.987	0.983	0.978	0.974	0.970	
12	1.033	1.028	1.022	1.017	1.012	1.007	1.003	0.998	0.993	0.989	0.985	0.980	0.976	0.972	
13	1.035	1.030	1.025	1.020	1.015	1.010	1.005	1.000	0.995	0.991	0.987	0.982	0.978	0.974	
14	1.038	1.033	1.027	1.022	1.017	1.012	1.007	1.003	0.998	0.994	0.989	0.985	0.981	0.977	
15	1.041	1.036	1.030	1.025	1.020	1.015	1.010	1.005	1.001	0.996	0.992	0.987	0.983	0.979	
16	1.044	1.039	1.034	1.028	1.023	1.018	1.013	1.008	1.004	0.999	0.995	0.990	0.986	0.982	
17	1.048	1.042	1.037	1.032	1.027	1.022	1.016	1.011	1.007	1.002	0.998	0.994	0.989	0.985	
18	1.052	1.046	1.041	1.035	1.030	1.025	1.020	1.015	1.010	1.006	1.001	0.997	0.993	0.988	
19	1.056	1.050	1.044	1.039	1.034	1.029	1.024	1.019	1.014	1.010	1.005	1.000	0.996	0.992	
20	1.060	1.054	1.049	1.043	1.038	1.033	1.028	1.023	1.018	1.013	1.009	1.004	1.000	0.996	
21	1.064	1.059	1.053	1.048	1.042	1.037	1.032	1.027	1.022	1.017	1.013	1.009	1.004	1.000	
22	1.069	1.064	1.058	1.052	1.047	1.042	1.037	1.032	1.027	1.022	1.017	1.013	1.008	1.004	
23	1.074	1.069	1.063	1.057	1.052	1.047	1.042	1.037	1.032	1.027	1.022	1.017	1.013	1.009	
24	1.080	1.074	1.068	1.063	1.057	1.052	1.047	1.042	1.037	1.032	1.027	1.022	1.018	1.014	
25	1.086	1.080	1.074	1.068	1.063	1.057	1.052	1.047	1.042	1.037	1.032	1.028	1.023	1.019	
26	1.092	1.086	1.080	1.074	1.069	1.063	1.058	1.053	1.048	1.043	1.038	1.033	1.028	1.024	
27	1.098	1.092	1.086	1.080	1.075	1.069	1.064	1.059	1.054	1.049	1.044	1.039	1.034	1.030	
28	1.105	1.099	1.093	1.087	1.081	1.076	1.070	1.065	1.060	1.055	1.050	1.045	1.040	1.035	
29	1.112	1.106	1.100	1.094	1.088	1.082	1.077	1.072	1.066	1.061	1.056	1.051	1.046	1.042	
30	1.120	1.113	1.107	1.101	1.095	1.090	1.084	1.079	1.073	1.068	1.063	1.058	1.053	1.048	
31	1.128	1.121	1.115	1.109	1.103	1.097	1.091	1.086	1.080	1.075	1.070	1.065	1.060	1.055	
32	1.136	1.129	1.123	1.117	1.111	1.105	1.099	1.093	1.088	1.083	1.077	1.072	1.067	1.062	
33	1.144	1.138	1.131	1.125	1.119	1.113	1.107	1.102	1.096	1.091	1.085	1.080	1.075	1.070	
34	1.153	1.147	1.140	1.134	1.128	1.122	1.116	1.110	1.104	1.099	1.093	1.088	1.083	1.078	
35	1.163	1.156	1.150	1.143	1.137	1.131	1.125	1.119	1.113	1.107	1.102	1.097	1.091	1.086	

表 A.1 (续)

温度/℃	回 潮 率/%													
	8.2	8.3	8.4	8.5	8.6	8.7	8.8	8.9	9.0	9.1	9.2	9.3	9.4	9.5
5	0.958	0.955	0.951	0.947	0.944	0.940	0.937	0.933	0.930	0.927	0.924	0.921	0.918	0.915
6	0.959	0.956	0.952	0.948	0.945	0.941	0.938	0.934	0.931	0.928	0.925	0.922	0.919	0.916
7	0.960	0.957	0.953	0.949	0.946	0.942	0.939	0.935	0.932	0.929	0.926	0.923	0.920	0.917
8	0.961	0.958	0.954	0.950	0.947	0.943	0.940	0.936	0.933	0.930	0.927	0.924	0.921	0.918
9	0.962	0.959	0.955	0.951	0.948	0.944	0.941	0.937	0.934	0.931	0.928	0.925	0.922	0.919
10	0.964	0.960	0.956	0.953	0.949	0.945	0.942	0.939	0.935	0.932	0.929	0.926	0.923	0.920
11	0.966	0.962	0.958	0.955	0.951	0.947	0.944	0.941	0.937	0.934	0.931	0.928	0.925	0.922
12	0.968	0.964	0.960	0.957	0.953	0.949	0.946	0.943	0.939	0.936	0.933	0.930	0.927	0.924
13	0.970	0.966	0.962	0.959	0.955	0.951	0.948	0.945	0.941	0.938	0.935	0.932	0.929	0.926
14	0.972	0.968	0.964	0.961	0.957	0.953	0.950	0.947	0.943	0.940	0.937	0.934	0.931	0.928
15	0.975	0.971	0.967	0.964	0.960	0.956	0.952	0.949	0.946	0.943	0.939	0.936	0.933	0.930
16	0.977	0.974	0.970	0.966	0.963	0.959	0.955	0.952	0.949	0.945	0.942	0.939	0.936	0.933
17	0.979	0.977	0.973	0.969	0.966	0.962	0.958	0.955	0.952	0.948	0.945	0.942	0.939	0.936
18	0.981	0.980	0.976	0.972	0.969	0.965	0.961	0.958	0.955	0.951	0.948	0.945	0.942	0.939
19	0.983	0.984	0.980	0.976	0.972	0.968	0.964	0.961	0.958	0.954	0.951	0.948	0.945	0.942
20	0.992	0.988	0.984	0.980	0.976	0.972	0.968	0.965	0.961	0.958	0.954	0.951	0.948	0.945
21	0.996	0.992	0.988	0.984	0.980	0.976	0.972	0.969	0.965	0.962	0.958	0.955	0.952	0.949
22	1.000	0.996	0.992	0.988	0.984	0.980	0.976	0.973	0.969	0.966	0.962	0.959	0.956	0.953
23	1.004	1.000	0.996	0.992	0.988	0.984	0.980	0.977	0.973	0.970	0.966	0.963	0.960	0.957
24	1.009	1.005	1.001	0.997	0.993	0.989	0.985	0.981	0.978	0.974	0.970	0.967	0.964	0.961
25	1.014	1.010	1.006	1.002	0.998	0.994	0.990	0.986	0.983	0.979	0.975	0.972	0.969	0.966
26	1.019	1.015	1.011	1.007	1.003	0.999	0.995	0.991	0.988	0.984	0.980	0.977	0.974	0.971
27	1.025	1.021	1.016	1.012	1.008	1.004	1.000	0.996	0.993	0.989	0.985	0.982	0.979	0.976
28	1.031	1.027	1.022	1.018	1.014	1.010	1.006	1.002	0.998	0.994	0.991	0.989	0.984	0.981
29	1.037	1.033	1.028	1.024	1.020	1.016	1.012	1.008	1.004	1.000	0.997	0.993	0.990	0.987
30	1.044	1.039	1.035	1.030	1.026	1.022	1.018	1.014	1.010	1.006	1.003	0.999	0.996	0.993
31	1.050	1.046	1.041	1.037	1.033	1.028	1.024	1.020	1.017	1.013	1.009	1.005	1.002	0.999
32	1.058	1.053	1.049	1.044	1.040	1.035	1.031	1.027	1.023	1.020	1.016	1.012	1.009	1.005
33	1.065	1.060	1.056	1.051	1.047	1.042	1.038	1.034	1.030	1.027	1.023	1.019	1.016	1.012
34	1.073	1.068	1.064	1.059	1.055	1.050	1.046	1.042	1.038	1.034	1.030	1.026	1.023	1.019
35	1.081	1.076	1.072	1.067	1.063	1.058	1.054	1.050	1.046	1.042	1.038	1.034	1.030	1.027

表 A.1 (续)

温度/℃	回 潮 率/%														
	9.6	9.7	9.8	9.9	10.0	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5	10.6	10.7	10.8	10.9	
5	0.912	0.909	0.907	0.904	0.901	0.899	0.897	0.894	0.892	0.890	0.888	0.886	0.884	0.882	
6	0.913	0.910	0.908	0.905	0.902	0.900	0.898	0.895	0.893	0.891	0.889	0.887	0.884	0.883	
7	0.914	0.911	0.909	0.906	0.903	0.901	0.899	0.896	0.894	0.892	0.889	0.887	0.885	0.883	
8	0.915	0.912	0.910	0.907	0.904	0.902	0.900	0.897	0.895	0.893	0.890	0.888	0.886	0.884	
9	0.916	0.913	0.911	0.908	0.905	0.903	0.901	0.898	0.896	0.894	0.892	0.889	0.887	0.885	
10	0.917	0.914	0.912	0.909	0.907	0.904	0.902	0.900	0.897	0.895	0.893	0.891	0.889	0.887	
11	0.919	0.916	0.914	0.911	0.909	0.906	0.904	0.901	0.899	0.896	0.894	0.892	0.890	0.888	
12	0.921	0.918	0.915	0.913	0.910	0.908	0.905	0.903	0.901	0.898	0.896	0.894	0.892	0.890	
13	0.923	0.920	0.917	0.915	0.912	0.910	0.907	0.905	0.902	0.900	0.898	0.896	0.894	0.892	
14	0.925	0.922	0.919	0.917	0.914	0.912	0.909	0.907	0.904	0.902	0.900	0.898	0.896	0.894	
15	0.927	0.924	0.921	0.919	0.916	0.914	0.911	0.909	0.906	0.904	0.902	0.900	0.898	0.896	
16	0.930	0.927	0.924	0.922	0.919	0.916	0.914	0.912	0.909	0.907	0.904	0.902	0.900	0.898	
17	0.933	0.930	0.927	0.924	0.922	0.919	0.917	0.914	0.912	0.910	0.907	0.905	0.903	0.901	
18	0.936	0.933	0.930	0.927	0.925	0.922	0.919	0.917	0.915	0.912	0.910	0.908	0.906	0.904	
19	0.939	0.936	0.933	0.930	0.928	0.925	0.922	0.920	0.918	0.915	0.913	0.911	0.909	0.907	
20	0.942	0.939	0.936	0.933	0.931	0.928	0.926	0.923	0.921	0.918	0.916	0.914	0.912	0.910	
21	0.946	0.943	0.940	0.937	0.934	0.932	0.929	0.927	0.924	0.922	0.919	0.917	0.915	0.913	
22	0.950	0.947	0.944	0.941	0.938	0.936	0.933	0.931	0.928	0.926	0.923	0.921	0.919	0.916	
23	0.954	0.951	0.948	0.945	0.942	0.940	0.937	0.934	0.932	0.929	0.927	0.925	0.923	0.920	
24	0.958	0.955	0.952	0.949	0.946	0.944	0.941	0.938	0.936	0.933	0.931	0.929	0.927	0.924	
25	0.962	0.959	0.956	0.953	0.951	0.948	0.945	0.942	0.940	0.938	0.935	0.933	0.931	0.928	
26	0.967	0.964	0.961	0.958	0.956	0.953	0.950	0.947	0.945	0.942	0.940	0.937	0.935	0.933	
27	0.972	0.969	0.966	0.963	0.961	0.958	0.955	0.952	0.950	0.947	0.945	0.942	0.940	0.938	
28	0.977	0.974	0.971	0.968	0.966	0.963	0.960	0.957	0.955	0.952	0.950	0.947	0.945	0.943	
29	0.983	0.980	0.977	0.974	0.971	0.968	0.965	0.962	0.960	0.957	0.955	0.952	0.950	0.948	
30	0.989	0.986	0.983	0.980	0.977	0.974	0.971	0.968	0.965	0.963	0.960	0.958	0.955	0.953	
31	0.995	0.992	0.989	0.986	0.983	0.980	0.977	0.974	0.971	0.969	0.966	0.964	0.961	0.959	
32	1.002	0.999	0.995	0.992	0.989	0.986	0.983	0.980	0.978	0.975	0.972	0.970	0.967	0.965	
33	1.009	1.005	1.002	0.999	0.995	0.992	0.990	0.987	0.984	0.981	0.978	0.976	0.974	0.971	
34	1.016	1.012	1.009	1.006	1.002	0.999	0.996	0.993	0.991	0.988	0.985	0.983	0.980	0.978	
35	1.023	1.020	1.016	1.013	1.010	1.006	1.003	1.001	0.998	0.995	0.992	0.990	0.987	0.985	

表 A.1 (续)

温度/℃	回 潮 率/%													
	11.0	11.1	11.2	11.3	11.4	11.5	11.6	11.7	11.8	11.9	12.0	12.1	12.2	12.3
5	0.880	0.878	0.876	0.874	0.873	0.871	0.870	0.868	0.867	0.865	0.864	0.862	0.861	0.860
6	0.881	0.879	0.877	0.875	0.874	0.872	0.870	0.869	0.867	0.866	0.864	0.863	0.862	0.861
7	0.881	0.880	0.878	0.876	0.874	0.873	0.871	0.869	0.868	0.867	0.865	0.864	0.862	0.861
8	0.882	0.881	0.879	0.877	0.875	0.874	0.872	0.870	0.869	0.867	0.866	0.865	0.863	0.862
9	0.883	0.882	0.880	0.878	0.876	0.875	0.873	0.871	0.870	0.868	0.867	0.866	0.864	0.863
10	0.885	0.883	0.881	0.879	0.877	0.876	0.874	0.872	0.871	0.870	0.868	0.867	0.865	0.864
11	0.886	0.884	0.882	0.880	0.879	0.877	0.875	0.874	0.872	0.871	0.870	0.868	0.867	0.866
12	0.888	0.886	0.884	0.882	0.880	0.879	0.877	0.876	0.874	0.873	0.871	0.870	0.869	0.867
13	0.890	0.888	0.886	0.884	0.882	0.881	0.879	0.877	0.876	0.875	0.873	0.872	0.870	0.869
14	0.892	0.890	0.888	0.886	0.884	0.883	0.881	0.879	0.878	0.876	0.875	0.874	0.872	0.871
15	0.894	0.892	0.890	0.888	0.886	0.885	0.883	0.881	0.880	0.878	0.877	0.876	0.874	0.873
16	0.895	0.894	0.892	0.890	0.888	0.887	0.885	0.884	0.882	0.880	0.879	0.878	0.876	0.875
17	0.896	0.897	0.895	0.893	0.891	0.889	0.888	0.886	0.884	0.883	0.881	0.880	0.879	0.877
18	0.897	0.900	0.898	0.896	0.894	0.892	0.891	0.889	0.887	0.886	0.884	0.883	0.882	0.880
19	0.898	0.903	0.901	0.899	0.897	0.895	0.894	0.892	0.890	0.889	0.887	0.886	0.885	0.883
20	0.908	0.906	0.904	0.902	0.900	0.898	0.897	0.895	0.893	0.892	0.890	0.889	0.888	0.886
21	0.908	0.909	0.907	0.905	0.903	0.902	0.900	0.898	0.896	0.895	0.893	0.892	0.891	0.889
22	0.918	0.912	0.910	0.908	0.906	0.905	0.903	0.901	0.900	0.898	0.897	0.895	0.894	0.893
23	0.918	0.916	0.914	0.912	0.910	0.909	0.907	0.905	0.904	0.902	0.901	0.899	0.898	0.896
24	0.922	0.920	0.918	0.916	0.914	0.913	0.911	0.909	0.908	0.906	0.904	0.903	0.902	0.900
25	0.926	0.924	0.922	0.920	0.919	0.917	0.915	0.913	0.912	0.910	0.908	0.907	0.906	0.904
26	0.931	0.929	0.928	0.924	0.923	0.921	0.919	0.917	0.916	0.914	0.912	0.911	0.910	0.908
27	0.936	0.934	0.931	0.929	0.928	0.926	0.924	0.922	0.920	0.919	0.917	0.915	0.914	0.913
28	0.941	0.939	0.936	0.934	0.932	0.931	0.929	0.927	0.925	0.924	0.922	0.920	0.919	0.918
29	0.946	0.944	0.941	0.939	0.937	0.936	0.934	0.932	0.930	0.929	0.927	0.925	0.924	0.922
30	0.951	0.949	0.946	0.944	0.942	0.941	0.939	0.937	0.935	0.934	0.932	0.930	0.929	0.927
31	0.957	0.955	0.952	0.950	0.948	0.946	0.944	0.942	0.941	0.939	0.938	0.936	0.934	0.933
32	0.963	0.961	0.958	0.956	0.954	0.952	0.950	0.948	0.947	0.945	0.943	0.942	0.940	0.939
33	0.969	0.967	0.964	0.962	0.960	0.958	0.956	0.954	0.953	0.951	0.949	0.948	0.946	0.945
34	0.975	0.973	0.971	0.969	0.967	0.965	0.962	0.960	0.959	0.957	0.955	0.954	0.952	0.951
35	0.982	0.980	0.978	0.975	0.973	0.971	0.969	0.967	0.965	0.964	0.962	0.960	0.959	0.957

表 A.1 (续)

温度/℃	回 潮 率/%								
	12.4	12.5	12.6	12.7	12.8	12.9	13.0	13.1	13.2
5	0.859	0.858	0.856	0.855	0.854	0.853	0.852	0.852	0.851
6	0.859	0.858	0.857	0.856	0.855	0.854	0.853	0.852	0.851
7	0.860	0.859	0.858	0.857	0.856	0.855	0.854	0.853	0.852
8	0.861	0.860	0.859	0.858	0.857	0.856	0.855	0.854	0.853
9	0.862	0.861	0.860	0.859	0.858	0.857	0.856	0.855	0.854
10	0.863	0.862	0.861	0.860	0.859	0.858	0.857	0.856	0.855
11	0.865	0.863	0.862	0.861	0.860	0.859	0.858	0.858	0.857
12	0.866	0.865	0.864	0.863	0.862	0.861	0.860	0.859	0.858
13	0.868	0.867	0.866	0.865	0.863	0.862	0.861	0.860	0.859
14	0.870	0.869	0.868	0.866	0.865	0.864	0.863	0.863	0.862
15	0.872	0.871	0.870	0.868	0.867	0.866	0.865	0.865	0.864
16	0.874	0.873	0.872	0.871	0.870	0.869	0.868	0.867	0.866
17	0.876	0.875	0.874	0.873	0.872	0.871	0.870	0.869	0.868
18	0.879	0.878	0.877	0.876	0.875	0.874	0.872	0.872	0.871
19	0.882	0.881	0.880	0.879	0.878	0.877	0.874	0.875	0.874
20	0.885	0.884	0.883	0.882	0.881	0.880	0.879	0.878	0.877
21	0.888	0.887	0.886	0.885	0.884	0.883	0.882	0.881	0.880
22	0.892	0.890	0.889	0.888	0.887	0.886	0.885	0.884	0.883
23	0.895	0.894	0.893	0.892	0.891	0.890	0.889	0.888	0.887
24	0.898	0.897	0.896	0.895	0.894	0.893	0.892	0.891	0.890
25	0.902	0.901	0.900	0.899	0.898	0.897	0.896	0.895	0.894
26	0.907	0.905	0.904	0.903	0.902	0.901	0.900	0.899	0.898
27	0.912	0.910	0.909	0.908	0.907	0.906	0.905	0.904	0.903
28	0.916	0.915	0.914	0.913	0.911	0.910	0.909	0.908	0.907
29	0.921	0.920	0.919	0.917	0.916	0.915	0.914	0.913	0.912
30	0.926	0.925	0.924	0.922	0.921	0.920	0.919	0.918	0.917
31	0.931	0.930	0.929	0.928	0.926	0.925	0.924	0.923	0.922
32	0.937	0.936	0.935	0.933	0.932	0.931	0.930	0.929	0.928
33	0.943	0.942	0.941	0.939	0.938	0.937	0.936	0.935	0.934
34	0.949	0.948	0.947	0.945	0.944	0.943	0.942	0.941	0.940
35	0.956	0.954	0.953	0.952	0.950	0.949	0.948	0.947	0.946

表 A.1 (续)

温度/℃	回 潮 率/%							
	13.3	13.4	13.5	13.6	13.7	13.8	13.9	14.0
5	0.850	0.849	0.849	0.848	0.848	0.847	0.846	0.846
6	0.851	0.850	0.849	0.849	0.848	0.848	0.847	0.847
7	0.852	0.851	0.850	0.850	0.849	0.848	0.848	0.847
8	0.852	0.852	0.851	0.850	0.850	0.849	0.849	0.848
9	0.853	0.853	0.852	0.851	0.851	0.850	0.850	0.849
10	0.854	0.854	0.853	0.852	0.852	0.852	0.851	0.850
11	0.856	0.855	0.854	0.854	0.853	0.853	0.852	0.852
12	0.857	0.857	0.856	0.855	0.855	0.854	0.854	0.853
13	0.859	0.858	0.858	0.857	0.857	0.856	0.855	0.855
14	0.861	0.860	0.860	0.859	0.858	0.858	0.857	0.857
15	0.863	0.862	0.862	0.861	0.860	0.860	0.859	0.859
16	0.865	0.865	0.864	0.863	0.863	0.862	0.862	0.861
17	0.867	0.867	0.866	0.866	0.865	0.865	0.864	0.863
18	0.870	0.869	0.869	0.868	0.867	0.867	0.866	0.866
19	0.873	0.872	0.872	0.871	0.870	0.870	0.869	0.869
20	0.876	0.875	0.875	0.874	0.873	0.873	0.872	0.872
21	0.879	0.878	0.878	0.877	0.876	0.876	0.875	0.875
22	0.882	0.882	0.881	0.880	0.880	0.879	0.878	0.878
23	0.886	0.885	0.884	0.884	0.883	0.883	0.882	0.882
24	0.889	0.889	0.888	0.887	0.887	0.886	0.886	0.885
25	0.893	0.892	0.892	0.891	0.891	0.890	0.889	0.889
26	0.897	0.897	0.896	0.895	0.895	0.894	0.894	0.893
27	0.902	0.901	0.900	0.900	0.899	0.898	0.898	0.897
28	0.906	0.906	0.905	0.904	0.904	0.903	0.902	0.902
29	0.911	0.910	0.910	0.909	0.908	0.908	0.907	0.907
30	0.916	0.915	0.915	0.914	0.913	0.913	0.912	0.912
31	0.921	0.921	0.920	0.919	0.919	0.918	0.917	0.917
32	0.927	0.926	0.925	0.925	0.924	0.924	0.923	0.922
33	0.933	0.932	0.931	0.930	0.930	0.929	0.929	0.928
34	0.939	0.938	0.937	0.936	0.936	0.935	0.935	0.934
35	0.945	0.944	0.944	0.943	0.942	0.941	0.941	0.940

A.2 棉本色纱、绞线断裂强力的温度和回潮率修正系数见表 A.2。

表 A.2 棉本色纱、绞线断裂强力的温度和回潮率修正系数

温度/℃	回 潮 率/%														
	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	
5	1.214	1.206	1.198	1.190	1.183	1.175	1.168	1.161	1.154	1.147	1.141	1.134	1.128	1.122	
6	1.212	1.204	1.196	1.188	1.181	1.173	1.166	1.159	1.152	1.145	1.139	1.132	1.126	1.120	
7	1.210	1.202	1.194	1.186	1.179	1.171	1.164	1.157	1.150	1.144	1.137	1.131	1.125	1.118	
8	1.208	1.200	1.192	1.185	1.177	1.170	1.163	1.156	1.149	1.142	1.136	1.129	1.123	1.117	
9	1.207	1.199	1.191	1.183	1.176	1.169	1.162	1.155	1.148	1.141	1.135	1.128	1.122	1.116	
10	1.206	1.198	1.190	1.182	1.175	1.168	1.161	1.154	1.147	1.140	1.134	1.127	1.121	1.115	
11	1.205	1.197	1.189	1.182	1.174	1.167	1.160	1.153	1.146	1.139	1.133	1.127	1.120	1.114	
12	1.205	1.197	1.189	1.181	1.174	1.166	1.159	1.152	1.146	1.139	1.133	1.126	1.120	1.114	
13	1.204	1.196	1.189	1.181	1.174	1.166	1.159	1.152	1.145	1.139	1.132	1.126	1.120	1.114	
14	1.204	1.197	1.189	1.181	1.174	1.166	1.159	1.152	1.146	1.139	1.132	1.126	1.120	1.114	
15	1.205	1.197	1.189	1.181	1.174	1.167	1.160	1.153	1.146	1.139	1.133	1.126	1.120	1.114	
16	1.206	1.198	1.190	1.182	1.175	1.167	1.160	1.153	1.146	1.140	1.133	1.127	1.120	1.115	
17	1.207	1.199	1.191	1.183	1.176	1.168	1.161	1.154	1.147	1.141	1.134	1.128	1.121	1.116	
18	1.208	1.200	1.192	1.184	1.177	1.169	1.162	1.155	1.148	1.142	1.135	1.129	1.122	1.117	
19	1.209	1.201	1.193	1.186	1.178	1.171	1.164	1.157	1.150	1.143	1.137	1.130	1.124	1.118	
20	1.211	1.203	1.195	1.187	1.180	1.172	1.165	1.158	1.151	1.145	1.138	1.132	1.125	1.119	
21	1.213	1.205	1.197	1.189	1.182	1.174	1.167	1.160	1.153	1.147	1.140	1.134	1.127	1.121	
22	1.215	1.207	1.199	1.192	1.184	1.177	1.169	1.162	1.155	1.149	1.142	1.136	1.129	1.123	
23	1.218	1.210	1.202	1.194	1.187	1.179	1.172	1.165	1.158	1.151	1.144	1.138	1.131	1.125	
24	1.221	1.213	1.205	1.197	1.189	1.182	1.175	1.168	1.161	1.154	1.147	1.141	1.134	1.128	
25	1.224	1.216	1.208	1.200	1.192	1.185	1.178	1.171	1.163	1.157	1.150	1.144	1.137	1.131	
26	1.228	1.220	1.212	1.204	1.196	1.188	1.181	1.174	1.167	1.160	1.153	1.147	1.140	1.134	
27	1.232	1.224	1.215	1.207	1.200	1.192	1.185	1.177	1.170	1.163	1.157	1.150	1.143	1.137	
28	1.236	1.228	1.219	1.211	1.204	1.196	1.188	1.181	1.174	1.167	1.160	1.154	1.147	1.141	
29	1.241	1.232	1.224	1.216	1.208	1.200	1.193	1.185	1.178	1.171	1.164	1.158	1.151	1.145	
30	1.245	1.237	1.229	1.221	1.213	1.205	1.197	1.190	1.183	1.176	1.169	1.162	1.155	1.149	
31	1.251	1.242	1.234	1.226	1.218	1.210	1.202	1.195	1.187	1.180	1.173	1.166	1.160	1.153	
32	1.256	1.248	1.239	1.231	1.223	1.215	1.207	1.200	1.192	1.185	1.178	1.171	1.165	1.158	
33	1.262	1.254	1.245	1.237	1.228	1.220	1.213	1.205	1.198	1.190	1.183	1.176	1.170	1.163	
34	1.269	1.260	1.251	1.243	1.234	1.226	1.219	1.211	1.203	1.196	1.189	1.182	1.175	1.168	
35	1.275	1.266	1.258	1.249	1.241	1.233	1.225	1.217	1.209	1.202	1.195	1.188	1.181	1.174	

表 A.2 (续)

温度/℃	回 潮 率/%													
	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9	6.0	6.1	6.2	6.3	6.4	6.5	6.6	6.7	6.8
5	1.116	1.110	1.104	1.099	1.093	1.088	1.082	1.077	1.072	1.067	1.063	1.058	1.053	1.049
6	1.114	1.108	1.102	1.097	1.091	1.086	1.081	1.076	1.071	1.066	1.061	1.056	1.052	1.047
7	1.112	1.107	1.101	1.095	1.090	1.084	1.079	1.074	1.069	1.064	1.059	1.055	1.050	1.046
8	1.111	1.105	1.100	1.094	1.088	1.083	1.078	1.073	1.068	1.063	1.058	1.054	1.049	1.045
9	1.110	1.104	1.099	1.093	1.087	1.082	1.077	1.072	1.067	1.062	1.057	1.053	1.048	1.044
10	1.109	1.103	1.098	1.092	1.087	1.081	1.076	1.071	1.066	1.061	1.056	1.052	1.047	1.043
11	1.108	1.103	1.097	1.091	1.086	1.081	1.075	1.070	1.065	1.061	1.056	1.051	1.047	1.042
12	1.108	1.102	1.097	1.091	1.086	1.080	1.075	1.070	1.065	1.060	1.055	1.051	1.046	1.042
13	1.108	1.102	1.096	1.091	1.085	1.080	1.075	1.070	1.065	1.060	1.055	1.051	1.046	1.042
14	1.108	1.102	1.096	1.091	1.085	1.080	1.075	1.070	1.065	1.060	1.055	1.051	1.046	1.042
15	1.108	1.102	1.097	1.091	1.086	1.080	1.075	1.070	1.065	1.060	1.056	1.051	1.046	1.042
16	1.109	1.103	1.097	1.092	1.086	1.081	1.076	1.071	1.066	1.061	1.056	1.051	1.047	1.043
17	1.110	1.104	1.098	1.092	1.087	1.082	1.077	1.072	1.067	1.062	1.057	1.052	1.048	1.043
18	1.111	1.105	1.099	1.093	1.088	1.083	1.078	1.073	1.068	1.063	1.058	1.053	1.049	1.044
19	1.112	1.106	1.100	1.095	1.089	1.084	1.079	1.074	1.069	1.064	1.059	1.054	1.050	1.045
20	1.113	1.108	1.102	1.096	1.091	1.085	1.080	1.075	1.070	1.065	1.060	1.056	1.051	1.047
21	1.115	1.109	1.104	1.098	1.092	1.087	1.082	1.077	1.072	1.067	1.062	1.057	1.053	1.048
22	1.117	1.111	1.105	1.100	1.094	1.089	1.084	1.079	1.074	1.069	1.064	1.059	1.054	1.050
23	1.119	1.113	1.108	1.102	1.096	1.091	1.086	1.081	1.076	1.071	1.066	1.061	1.056	1.052
24	1.122	1.116	1.110	1.104	1.099	1.093	1.088	1.083	1.078	1.073	1.068	1.063	1.059	1.054
25	1.125	1.119	1.113	1.107	1.102	1.096	1.091	1.086	1.080	1.075	1.071	1.066	1.061	1.057
26	1.128	1.122	1.116	1.110	1.105	1.099	1.094	1.088	1.083	1.078	1.073	1.069	1.064	1.059
27	1.131	1.125	1.119	1.113	1.108	1.102	1.097	1.091	1.086	1.081	1.076	1.072	1.067	1.062
28	1.135	1.128	1.123	1.117	1.111	1.105	1.100	1.095	1.090	1.085	1.080	1.075	1.070	1.065
29	1.138	1.132	1.126	1.120	1.115	1.109	1.104	1.098	1.093	1.088	1.083	1.078	1.073	1.069
30	1.142	1.136	1.130	1.124	1.119	1.113	1.108	1.102	1.097	1.092	1.087	1.082	1.077	1.072
31	1.147	1.141	1.135	1.129	1.123	1.117	1.112	1.106	1.101	1.096	1.091	1.086	1.081	1.076
32	1.152	1.145	1.139	1.133	1.127	1.122	1.116	1.111	1.105	1.100	1.095	1.090	1.085	1.080
33	1.157	1.150	1.144	1.138	1.132	1.126	1.121	1.115	1.110	1.105	1.099	1.094	1.089	1.085
34	1.162	1.155	1.149	1.143	1.137	1.131	1.126	1.120	1.115	1.109	1.104	1.099	1.094	1.089
35	1.167	1.161	1.155	1.149	1.143	1.137	1.131	1.125	1.120	1.114	1.109	1.105	1.099	1.094

表 A.2 (续)

温度/℃	回 潮 率/%													
	6.9	7.0	7.1	7.2	7.3	7.4	7.5	7.6	7.7	7.8	7.9	8.0	8.1	8.2
5	1.044	1.040	1.036	1.032	1.028	1.024	1.020	1.016	1.013	1.009	1.005	1.002	0.999	0.995
6	1.043	1.038	1.034	1.030	1.026	1.022	1.018	1.015	1.011	1.007	1.004	1.001	0.997	0.994
7	1.041	1.037	1.033	1.029	1.025	1.021	1.017	1.013	1.010	1.006	1.003	0.999	0.996	0.993
8	1.040	1.036	1.032	1.028	1.024	1.020	1.016	1.012	1.009	1.005	1.002	0.998	0.995	0.992
9	1.039	1.035	1.031	1.027	1.023	1.019	1.015	1.011	1.008	1.004	1.001	0.997	0.994	0.991
10	1.038	1.034	1.030	1.026	1.022	1.018	1.014	1.011	1.007	1.003	1.000	0.997	0.993	0.990
11	1.038	1.034	1.029	1.025	1.021	1.018	1.014	1.010	1.006	1.003	0.999	0.996	0.993	0.990
12	1.037	1.033	1.029	1.025	1.021	1.017	1.013	1.010	1.006	1.003	0.999	0.996	0.992	0.989
13	1.037	1.033	1.029	1.025	1.021	1.017	1.013	1.010	1.006	1.002	0.999	0.996	0.992	0.989
14	1.037	1.033	1.029	1.025	1.021	1.017	1.013	1.010	1.006	1.002	0.999	0.996	0.992	0.989
15	1.038	1.033	1.029	1.025	1.021	1.017	1.014	1.010	1.006	1.003	0.999	0.996	0.993	0.989
16	1.038	1.034	1.030	1.026	1.022	1.018	1.014	1.010	1.007	1.003	1.000	0.996	0.993	0.990
17	1.039	1.035	1.030	1.026	1.022	1.019	1.015	1.011	1.007	1.004	1.000	0.997	0.994	0.990
18	1.040	1.036	1.031	1.027	1.023	1.019	1.016	1.012	1.008	1.005	1.001	0.998	0.995	0.991
19	1.041	1.037	1.032	1.028	1.024	1.020	1.017	1.013	1.009	1.006	1.002	0.999	0.996	0.992
20	1.042	1.038	1.034	1.030	1.026	1.022	1.018	1.014	1.011	1.007	1.003	1.000	0.997	0.993
21	1.044	1.039	1.035	1.031	1.027	1.023	1.019	1.016	1.012	1.008	1.005	1.001	0.998	0.995
22	1.045	1.041	1.037	1.033	1.029	1.025	1.021	1.017	1.014	1.010	1.007	1.003	1.000	0.996
23	1.047	1.043	1.039	1.035	1.031	1.027	1.023	1.019	1.015	1.012	1.008	1.005	1.002	0.998
24	1.050	1.045	1.041	1.037	1.033	1.029	1.025	1.021	1.018	1.014	1.010	1.007	1.004	1.000
25	1.052	1.048	1.043	1.039	1.035	1.031	1.027	1.024	1.020	1.016	1.013	1.009	1.006	1.002
26	1.055	1.050	1.046	1.042	1.038	1.034	1.030	1.026	1.022	1.019	1.015	1.012	1.008	1.005
27	1.058	1.053	1.049	1.045	1.041	1.037	1.033	1.029	1.025	1.021	1.018	1.014	1.011	1.007
28	1.061	1.056	1.052	1.048	1.044	1.040	1.036	1.032	1.028	1.024	1.021	1.017	1.014	1.010
29	1.064	1.060	1.055	1.051	1.047	1.043	1.039	1.035	1.031	1.027	1.024	1.020	1.017	1.013
30	1.068	1.063	1.059	1.054	1.050	1.046	1.042	1.038	1.034	1.031	1.027	1.023	1.020	1.017
31	1.072	1.067	1.063	1.058	1.054	1.050	1.046	1.042	1.038	1.034	1.031	1.027	1.024	1.020
32	1.076	1.071	1.067	1.062	1.058	1.054	1.050	1.046	1.042	1.038	1.034	1.031	1.027	1.024
33	1.080	1.075	1.071	1.066	1.062	1.058	1.054	1.050	1.046	1.042	1.038	1.035	1.031	1.028
34	1.085	1.080	1.075	1.071	1.067	1.062	1.058	1.054	1.050	1.046	1.043	1.039	1.035	1.032
35	1.089	1.085	1.080	1.076	1.071	1.067	1.063	1.059	1.055	1.051	1.047	1.043	1.040	1.036

表 A.2 (续)

温度/℃	回 潮 率/%													
	8.3	8.4	8.5	8.6	8.7	8.8	8.9	9.0	9.1	9.2	9.3	9.4	9.5	9.6
5	0.992	0.989	0.986	0.983	0.980	0.977	0.975	0.972	0.969	0.967	0.964	0.962	0.960	0.957
6	0.991	0.988	0.985	0.982	0.979	0.976	0.973	0.971	0.968	0.965	0.963	0.961	0.958	0.956
7	0.990	0.987	0.983	0.981	0.978	0.975	0.972	0.969	0.967	0.964	0.962	0.959	0.957	0.955
8	0.989	0.986	0.982	0.980	0.977	0.974	0.971	0.968	0.966	0.963	0.961	0.958	0.956	0.954
9	0.988	0.985	0.981	0.979	0.976	0.973	0.970	0.968	0.965	0.962	0.960	0.958	0.955	0.953
10	0.987	0.984	0.981	0.978	0.975	0.972	0.969	0.967	0.964	0.962	0.959	0.957	0.955	0.952
11	0.986	0.983	0.980	0.977	0.975	0.972	0.969	0.966	0.964	0.961	0.959	0.956	0.954	0.952
12	0.986	0.983	0.980	0.977	0.974	0.971	0.969	0.966	0.963	0.961	0.958	0.956	0.954	0.952
13	0.986	0.983	0.980	0.977	0.974	0.971	0.969	0.966	0.963	0.961	0.958	0.956	0.954	0.951
14	0.986	0.983	0.980	0.977	0.974	0.971	0.969	0.966	0.963	0.961	0.958	0.956	0.954	0.952
15	0.986	0.983	0.980	0.977	0.974	0.972	0.969	0.966	0.964	0.961	0.959	0.956	0.954	0.952
16	0.986	0.984	0.981	0.978	0.975	0.972	0.969	0.967	0.964	0.962	0.959	0.957	0.954	0.952
17	0.987	0.984	0.981	0.978	0.975	0.973	0.970	0.967	0.965	0.962	0.960	0.957	0.955	0.953
18	0.988	0.985	0.982	0.979	0.976	0.973	0.971	0.968	0.965	0.963	0.960	0.958	0.956	0.953
19	0.988	0.986	0.983	0.980	0.977	0.974	0.972	0.969	0.966	0.964	0.961	0.959	0.957	0.954
20	0.990	0.987	0.984	0.981	0.978	0.976	0.973	0.970	0.968	0.965	0.963	0.960	0.958	0.955
21	0.992	0.989	0.986	0.983	0.980	0.977	0.974	0.971	0.969	0.966	0.964	0.961	0.959	0.957
22	0.993	0.990	0.987	0.984	0.981	0.978	0.976	0.973	0.970	0.968	0.965	0.963	0.961	0.958
23	0.995	0.992	0.989	0.986	0.983	0.980	0.977	0.975	0.972	0.969	0.967	0.965	0.962	0.960
24	0.997	0.994	0.991	0.988	0.985	0.982	0.979	0.977	0.974	0.971	0.969	0.966	0.964	0.962
25	0.999	0.996	0.993	0.990	0.987	0.984	0.981	0.979	0.976	0.973	0.971	0.968	0.966	0.964
26	1.002	0.998	0.995	0.992	0.989	0.987	0.984	0.981	0.978	0.976	0.973	0.971	0.968	0.966
27	1.004	1.001	0.998	0.995	0.992	0.989	0.986	0.983	0.981	0.978	0.976	0.973	0.971	0.968
28	1.007	1.004	1.001	0.998	0.995	0.992	0.989	0.986	0.983	0.981	0.978	0.976	0.973	0.971
29	1.010	1.007	1.004	1.001	0.998	0.995	0.992	0.989	0.986	0.984	0.981	0.979	0.976	0.974
30	1.013	1.010	1.007	1.004	1.001	0.998	0.995	0.992	0.989	0.987	0.984	0.982	0.979	0.977
31	1.017	1.013	1.010	1.007	1.004	1.001	0.998	0.995	0.993	0.990	0.987	0.985	0.982	0.980
32	1.020	1.017	1.014	1.011	1.008	1.005	1.002	0.999	0.996	0.994	0.991	0.988	0.986	0.983
33	1.024	1.021	1.018	1.015	1.012	1.009	1.006	1.003	1.000	0.997	0.995	0.992	0.990	0.987
34	1.028	1.025	1.022	1.019	1.016	1.013	1.010	1.007	1.004	1.001	0.999	0.996	0.993	0.991
35	1.033	1.030	1.026	1.023	1.020	1.017	1.014	1.011	1.008	1.005	1.003	1.000	0.998	0.995

表 A.2 (续)

温度/℃	回 潮 率/%													
	9.7	9.8	9.9	10.0	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5	10.6	10.7	10.8	10.9	11.0
5	0.955	0.953	0.951	0.949	0.947	0.945	0.943	0.941	0.939	0.938	0.936	0.934	0.933	0.931
6	0.954	0.952	0.949	0.947	0.945	0.944	0.942	0.940	0.938	0.936	0.935	0.933	0.932	0.930
7	0.952	0.950	0.948	0.946	0.944	0.942	0.941	0.939	0.937	0.935	0.934	0.932	0.931	0.929
8	0.951	0.949	0.947	0.945	0.943	0.941	0.940	0.938	0.936	0.934	0.933	0.931	0.930	0.928
9	0.951	0.949	0.946	0.944	0.942	0.941	0.939	0.937	0.935	0.934	0.932	0.930	0.929	0.927
10	0.950	0.948	0.946	0.944	0.942	0.940	0.938	0.936	0.935	0.933	0.931	0.930	0.928	0.927
11	0.950	0.947	0.945	0.943	0.941	0.939	0.938	0.936	0.934	0.932	0.931	0.929	0.928	0.926
12	0.949	0.947	0.945	0.943	0.941	0.939	0.937	0.936	0.934	0.932	0.931	0.929	0.927	0.926
13	0.949	0.947	0.945	0.943	0.941	0.939	0.937	0.935	0.934	0.932	0.930	0.929	0.927	0.926
14	0.949	0.947	0.945	0.943	0.941	0.939	0.937	0.935	0.934	0.932	0.930	0.929	0.927	0.926
15	0.949	0.947	0.945	0.943	0.941	0.939	0.938	0.936	0.934	0.932	0.931	0.929	0.928	0.926
16	0.950	0.948	0.946	0.944	0.942	0.940	0.938	0.936	0.934	0.933	0.931	0.929	0.928	0.926
17	0.950	0.948	0.946	0.944	0.942	0.940	0.938	0.937	0.935	0.933	0.932	0.930	0.929	0.927
18	0.951	0.949	0.947	0.945	0.943	0.941	0.939	0.937	0.936	0.934	0.932	0.931	0.929	0.928
19	0.952	0.950	0.948	0.946	0.944	0.942	0.940	0.938	0.937	0.935	0.933	0.932	0.930	0.929
20	0.953	0.951	0.949	0.947	0.945	0.943	0.941	0.939	0.938	0.936	0.934	0.933	0.931	0.930
21	0.955	0.952	0.950	0.948	0.946	0.944	0.942	0.941	0.939	0.937	0.936	0.934	0.932	0.931
22	0.956	0.954	0.952	0.950	0.948	0.946	0.944	0.942	0.940	0.939	0.937	0.935	0.934	0.932
23	0.958	0.955	0.953	0.951	0.949	0.947	0.945	0.944	0.942	0.940	0.939	0.937	0.935	0.934
24	0.960	0.957	0.955	0.953	0.951	0.949	0.947	0.945	0.944	0.942	0.940	0.939	0.937	0.936
25	0.962	0.959	0.957	0.955	0.953	0.951	0.949	0.947	0.946	0.944	0.942	0.941	0.939	0.938
26	0.964	0.962	0.960	0.958	0.955	0.953	0.951	0.950	0.948	0.946	0.944	0.943	0.941	0.940
27	0.966	0.964	0.962	0.960	0.958	0.956	0.954	0.952	0.950	0.948	0.947	0.945	0.943	0.942
28	0.969	0.967	0.964	0.962	0.960	0.958	0.956	0.954	0.953	0.951	0.949	0.948	0.946	0.944
29	0.972	0.969	0.967	0.965	0.963	0.961	0.959	0.957	0.955	0.954	0.952	0.950	0.949	0.947
30	0.975	0.972	0.970	0.968	0.966	0.964	0.962	0.960	0.958	0.956	0.955	0.953	0.951	0.950
31	0.978	0.975	0.973	0.971	0.969	0.967	0.965	0.963	0.961	0.959	0.958	0.956	0.955	0.953
32	0.981	0.979	0.977	0.974	0.972	0.970	0.968	0.966	0.965	0.963	0.961	0.959	0.958	0.956
33	0.985	0.982	0.980	0.978	0.976	0.974	0.972	0.970	0.968	0.966	0.965	0.963	0.961	0.960
34	0.989	0.986	0.984	0.982	0.980	0.978	0.976	0.974	0.972	0.970	0.968	0.967	0.965	0.963
35	0.993	0.990	0.988	0.986	0.984	0.982	0.980	0.978	0.976	0.974	0.972	0.971	0.969	0.967

表 A.2 (续)

温度/℃	回 潮 率/%													
	11.1	11.2	11.3	11.4	11.5	11.6	11.7	11.8	11.9	12.0	12.1	12.2	12.3	12.4
5	0.930	0.929	0.927	0.926	0.925	0.924	0.923	0.921	0.920	0.920	0.919	0.918	0.917	0.916
6	0.929	0.927	0.926	0.925	0.924	0.922	0.921	0.920	0.919	0.918	0.917	0.916	0.916	0.915
7	0.928	0.926	0.925	0.924	0.923	0.921	0.920	0.919	0.918	0.917	0.916	0.915	0.915	0.914
8	0.927	0.925	0.924	0.923	0.922	0.920	0.919	0.918	0.917	0.916	0.915	0.914	0.914	0.913
9	0.926	0.925	0.923	0.922	0.921	0.920	0.918	0.917	0.916	0.915	0.915	0.914	0.913	0.912
10	0.925	0.924	0.923	0.921	0.920	0.919	0.918	0.917	0.916	0.915	0.914	0.913	0.912	0.912
11	0.925	0.925	0.924	0.921	0.920	0.919	0.917	0.916	0.915	0.914	0.914	0.913	0.912	0.911
12	0.925	0.925	0.922	0.921	0.919	0.918	0.917	0.916	0.915	0.914	0.913	0.912	0.912	0.911
13	0.924	0.923	0.922	0.921	0.919	0.918	0.917	0.916	0.915	0.914	0.913	0.912	0.911	0.911
14	0.924	0.923	0.922	0.921	0.919	0.918	0.917	0.916	0.915	0.914	0.913	0.912	0.912	0.911
15	0.925	0.923	0.922	0.921	0.920	0.918	0.917	0.916	0.915	0.914	0.913	0.913	0.912	0.911
16	0.925	0.924	0.922	0.921	0.920	0.919	0.918	0.917	0.916	0.915	0.914	0.913	0.912	0.911
17	0.925	0.924	0.923	0.922	0.920	0.919	0.918	0.917	0.916	0.915	0.914	0.913	0.913	0.912
18	0.925	0.925	0.924	0.922	0.921	0.920	0.919	0.918	0.917	0.916	0.915	0.914	0.913	0.913
19	0.924	0.926	0.925	0.923	0.922	0.921	0.920	0.919	0.918	0.917	0.916	0.915	0.914	0.913
20	0.928	0.927	0.926	0.924	0.923	0.922	0.921	0.920	0.919	0.918	0.917	0.916	0.915	0.914
21	0.936	0.928	0.927	0.926	0.924	0.923	0.922	0.921	0.920	0.919	0.918	0.917	0.916	0.916
22	0.934	0.930	0.928	0.927	0.926	0.925	0.923	0.922	0.921	0.920	0.919	0.919	0.918	0.917
23	0.932	0.931	0.930	0.928	0.927	0.925	0.925	0.924	0.923	0.922	0.921	0.920	0.919	0.919
24	0.934	0.933	0.931	0.930	0.929	0.928	0.927	0.926	0.925	0.924	0.923	0.922	0.921	0.920
25	0.936	0.935	0.933	0.932	0.931	0.930	0.929	0.928	0.927	0.926	0.925	0.924	0.923	0.922
26	0.938	0.937	0.935	0.934	0.933	0.932	0.931	0.930	0.929	0.928	0.927	0.926	0.925	0.924
27	0.941	0.939	0.938	0.936	0.935	0.934	0.933	0.932	0.931	0.930	0.929	0.928	0.927	0.926
28	0.943	0.942	0.940	0.939	0.938	0.936	0.935	0.934	0.933	0.932	0.931	0.930	0.929	0.929
29	0.946	0.944	0.943	0.942	0.940	0.939	0.938	0.937	0.936	0.935	0.934	0.933	0.932	0.931
30	0.948	0.947	0.946	0.944	0.943	0.942	0.941	0.940	0.939	0.938	0.937	0.936	0.935	0.934
31	0.951	0.950	0.949	0.947	0.946	0.945	0.944	0.943	0.942	0.941	0.940	0.939	0.938	0.937
32	0.955	0.953	0.952	0.951	0.949	0.948	0.947	0.946	0.945	0.944	0.943	0.942	0.941	0.940
33	0.958	0.957	0.955	0.954	0.953	0.951	0.950	0.949	0.948	0.947	0.946	0.945	0.944	0.943
34	0.962	0.960	0.959	0.958	0.956	0.955	0.954	0.953	0.952	0.951	0.950	0.949	0.948	0.947
35	0.966	0.964	0.963	0.961	0.960	0.959	0.958	0.956	0.955	0.954	0.953	0.952	0.951	0.951

表 A.2(续)

温度/℃	回 潮 率/%							
	12.5	12.6	12.7	12.8	12.9	13.0	13.1	13.2
5	0.915	0.915	0.914	0.914	0.913	0.913	0.912	0.912
6	0.914	0.914	0.913	0.912	0.912	0.911	0.911	0.910
7	0.913	0.912	0.912	0.911	0.911	0.910	0.910	0.909
8	0.912	0.912	0.911	0.910	0.910	0.909	0.909	0.908
9	0.911	0.911	0.910	0.910	0.909	0.909	0.908	0.908
10	0.911	0.910	0.910	0.909	0.908	0.908	0.908	0.907
11	0.910	0.910	0.909	0.909	0.908	0.908	0.907	0.907
12	0.910	0.909	0.909	0.908	0.908	0.907	0.907	0.906
13	0.910	0.909	0.909	0.908	0.908	0.907	0.907	0.906
14	0.910	0.909	0.909	0.908	0.908	0.907	0.907	0.906
15	0.910	0.910	0.909	0.908	0.908	0.907	0.907	0.907
16	0.911	0.910	0.909	0.909	0.908	0.908	0.907	0.907
17	0.911	0.910	0.910	0.909	0.909	0.908	0.908	0.907
18	0.912	0.911	0.911	0.910	0.909	0.909	0.909	0.908
19	0.913	0.912	0.911	0.911	0.910	0.910	0.909	0.909
20	0.914	0.913	0.912	0.912	0.911	0.911	0.910	0.910
21	0.915	0.914	0.914	0.913	0.913	0.912	0.912	0.911
22	0.916	0.916	0.915	0.914	0.914	0.913	0.913	0.913
23	0.918	0.917	0.916	0.916	0.915	0.915	0.914	0.914
24	0.919	0.919	0.918	0.918	0.917	0.917	0.916	0.916
25	0.921	0.921	0.920	0.919	0.919	0.918	0.918	0.918
26	0.923	0.923	0.922	0.921	0.921	0.920	0.920	0.920
27	0.926	0.925	0.924	0.924	0.923	0.923	0.922	0.922
28	0.928	0.927	0.927	0.926	0.925	0.925	0.925	0.924
29	0.931	0.930	0.929	0.929	0.928	0.928	0.927	0.927
30	0.933	0.933	0.932	0.931	0.931	0.930	0.930	0.929
31	0.936	0.936	0.935	0.934	0.934	0.933	0.933	0.932
32	0.939	0.939	0.938	0.937	0.937	0.936	0.936	0.935
33	0.943	0.942	0.941	0.941	0.940	0.940	0.939	0.939
34	0.946	0.945	0.945	0.944	0.944	0.943	0.943	0.942
35	0.950	0.949	0.948	0.948	0.947	0.947	0.946	0.946

表 A.2 (续)

温度/℃	回潮率/%							
	13.3	13.4	13.5	13.6	13.7	13.8	13.9	14.0
5	0.911	0.911	0.911	0.911	0.910	0.910	0.910	0.910
6	0.910	0.910	0.910	0.909	0.909	0.909	0.909	0.909
7	0.909	0.909	0.909	0.908	0.908	0.908	0.908	0.908
8	0.908	0.908	0.908	0.907	0.907	0.907	0.907	0.907
9	0.907	0.907	0.907	0.907	0.907	0.906	0.906	0.906
10	0.907	0.907	0.906	0.906	0.906	0.906	0.906	0.906
11	0.906	0.906	0.906	0.906	0.906	0.905	0.905	0.905
12	0.906	0.906	0.906	0.905	0.905	0.905	0.905	0.905
13	0.906	0.906	0.905	0.905	0.905	0.905	0.905	0.905
14	0.906	0.906	0.906	0.905	0.905	0.905	0.905	0.905
15	0.906	0.906	0.906	0.905	0.905	0.905	0.905	0.905
16	0.907	0.906	0.906	0.906	0.906	0.906	0.906	0.906
17	0.907	0.907	0.907	0.906	0.906	0.906	0.906	0.906
18	0.908	0.908	0.907	0.907	0.907	0.907	0.907	0.907
19	0.909	0.908	0.908	0.908	0.908	0.908	0.908	0.908
20	0.910	0.909	0.909	0.909	0.909	0.909	0.909	0.909
21	0.911	0.911	0.910	0.910	0.910	0.910	0.910	0.910
22	0.912	0.912	0.912	0.912	0.911	0.911	0.911	0.911
23	0.914	0.913	0.913	0.913	0.913	0.913	0.913	0.913
24	0.915	0.915	0.915	0.915	0.914	0.914	0.914	0.914
25	0.917	0.917	0.917	0.916	0.916	0.916	0.916	0.916
26	0.919	0.919	0.919	0.918	0.918	0.918	0.918	0.918
27	0.921	0.921	0.921	0.921	0.921	0.920	0.920	0.920
28	0.924	0.923	0.923	0.923	0.923	0.923	0.923	0.923
29	0.926	0.926	0.926	0.925	0.925	0.925	0.925	0.925
30	0.929	0.929	0.928	0.928	0.928	0.928	0.928	0.928
31	0.932	0.932	0.931	0.931	0.931	0.931	0.931	0.931
32	0.935	0.935	0.934	0.934	0.934	0.934	0.934	0.934
33	0.938	0.938	0.938	0.938	0.937	0.937	0.937	0.937
34	0.942	0.942	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941
35	0.946	0.945	0.945	0.945	0.945	0.944	0.944	0.944

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
棉 本 色 纱 线
GB/T 398—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 2.25 字数 60 千字
2008年8月第一版 2008年8月第一次印刷

*

书号: 155066 · 1-32636 定价 26.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 398-2008